

苏州实验废水处理装置 有机污水净化装置

产品名称	苏州实验废水处理装置 有机污水净化装置
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	23650.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 产地:江苏常州 加工定制:是
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

产品详情

一、技术介绍

本工艺技术是以我公司自主研发的新一代塔板技术：“一种S型高效导向复合筛孔塔板”（专利号：201320834637.1）为核心开发的高效节能脱氨成套技术；其中核心塔设备具有分离效率高（脱氨效率99%以上），抗堵塞，不易结垢，操作弹性大（60-130%），蒸汽耗量低（70-120kg/吨废水），无二次污染，极大的解决了一直困扰工业企业氨氮废水处理的难题，不仅可以实现废水中氨氮含量的一次性达标排放（ 15mg/L ），而且实现其中氨氮资源的回收利用（高浓度氨水、氨气），达到国内水平。

二、技术优势

S型导流喷射塔板：高效节能，抗堵塞，汽水分离，蒸汽压力小，蒸汽耗量低。

三、工艺流程

1、汽提

北方或西北，由于蒸汽价格低，对氨氮浓度 3000mg/L 以上的氨氮废水选用低压汽提回收氨水工艺，吨水消耗蒸汽成本90-110Kg。

南方，对氨氮浓度 8000mg/L 以上的氨氮废水选用低压汽提回收氨水工艺，吨水消耗蒸汽成本90-110Kg。

2、汽提(负压)

北方或西北，由于蒸汽价格低，对氨氮浓度 3000mg/L 以下的氨氮废水选用低压汽提回收氨水工艺，吨水消耗蒸汽成本60-80Kg。

南方，对氨氮浓度8000mg/L以下的氨氮废水选用低压汽提回收氨水工艺，吨水消耗蒸汽成本75-90Kg。

一、技术介绍

本工艺技术是以我公司具有自主知识产权的新一代脱氨系统：“一种内嵌式双流质高效节能脱氨系统”（专利号：201420289876.8）。该技术集成高效余热回收及输送再利用一体化流程配套辅助设计，节省吨水蒸汽单耗，节约运行成本。采用内流增压对系统热量的收集、输送和再利用装置进行节能设计(节约70%以上);减少热量损失，是取代传统氨氮吹脱工艺的新型脱氨成套技术，只需要补充少量蒸汽(30-45kg/吨废水)，达到节约能耗的同时保证氨氮处理效果(15mg/L)，而且实现其中氨氮资源的回收利用(回收硫酸铵)，达到国内先进水平。

二、技术优势

内嵌式双流质配套辅助系统：高效节能，节省吨水蒸汽单耗，节约运行成本。