

上海通用逆变二保焊机|通用二保焊机配件|通用二保焊机图片

产品名称	上海通用逆变二保焊机 通用二保焊机配件 通用二保焊机图片
公司名称	郑州华洋电气设备有限公司
价格	100.00/木箱
规格参数	
公司地址	荥阳市贾峪路口
联系电话	0371-64997888 15938756177

产品详情

二保焊机|逆变气保焊机|上海通用气保焊机|NBC-350焊机 联系人：郑长江 手机：15938756177

销售热线：0371-64997888 网址：www.huayangdianqi.com 本产品主要用于汽车制造、造船厂、起重机厂、机床厂、阀门、泵业等机械行业。性价比高、且售后服务完善。工频三相380V电源输入整流后由IGBT逆变器变为高频交流，经高频变压器降压，高频整流器整流，滤波后输出适合于焊接的直流电。通过这个过程，提高了焊机的动态响应速度，减小了焊机的体积和重量。控制电路对整机进行闭环控制，使焊接电源具有良好的抗电网波动能力，焊接性能优异。1.逆变技术可以保证焊接电压在电网电压波动及电弧长度变化的情况下高度平稳，电弧自调节能力强，焊接过程稳定。2.焊接飞溅小，金属熔敷率高。3.焊缝成形好，焊接变形小。4.采用强脉冲引弧，引弧成功率高。5.收弧时具有消球功能。6.自锁功能在大规范长焊缝焊接时可降低焊工劳动强度。7.送丝电路采用高稳定电源，送丝平稳。8.重量轻，体积小，便于移动。9.节能省电，使用费用低，对电网容量要求低。

1、三层四腔结构，IGBT、吸收电容、次级二极管等均置于密封腔内，避免粉尘进入；

2、开关电源由传统控变替代，提高电源的可靠性；

3、用220V交流风扇，代替直流风扇，减少控制环节，提高送风量

4、多种保护功能：过载保护、过压欠压保护、缺相保护、输出过电流保护等

5、改进设计的IGBT驱动回路，确保IGBT的可靠性

松下逆变气体保护焊机三、方便性—传统方式布局，操作简单

面板采用传统布局，符合焊工操作习惯,送丝机与GM3焊接的送丝机通用

松下逆变气体保护焊机四、扩展性—可进行焊接管理（一）、使用管理遥控器扩展焊机功能：

1) 常用焊接参数可通过焊机面板进行设定，管理遥控器提供高级管理功能。

2) 焊机管理员或工艺员可通过一台管理遥控器对每台FR焊机进行详细设定。可设定如下项目：

1.详细菜单设定：1) 慢送丝 2) 热引弧电压 3) FTT电压 4) 回烧时间 5) 熔深控制 6) 提前送气时间

7) 滞后停气时间 2.系统设定：1) 焊接电流限定 2) 用户密码设定 3) 焊接规范锁定 4) 送丝速度小时

5) 电流电压显示校准 6) 焊接累计时间记录