

柳工856铲车ZF电控变速箱 变速箱 东上智能装备

产品名称	柳工856铲车ZF电控变速箱 变速箱 东上智能装备
公司名称	山东东上智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东枣庄市中区东外环路中段路西側
联系电话	18366666792 18366666792

产品详情

变速箱50

装载机在施工过程中出现倒档严重无力现象，判断为倒档活塞油封损坏。通常的修理方法是，将驾驶室、发动机连同变矩器及变速器一同拆下。这样，即费力又费工，且影响施工进度。根据经验，可以实行原位检修，方法是：

先放尽变速器内的液压油，然后拆下变速器端盖上的10个（M10×30）固定螺栓，取下端盖；用2个M10的螺栓拧进中间输出齿轮的起吊螺孔内，将直接挡装配体取出；拧下中盖板上8个（M10×40）固定螺栓，取出I挡油缸总成与I挡活塞装配体；取下15个弹簧和弹簧销轴；取下I挡离合器主、从动摩擦片（各1片），再取出I挡内齿圈和余下的从动片及主动片（各3片）；取出I挡行星轮架与倒挡内齿圈装配体。

取出摩擦片隔离架总成；取出倒挡离合器主、从动摩擦片（各3片）；用2个M10的起吊螺拧入倒挡行星轮架总成的起吊螺孔内以取出倒挡行星轮架总成，然后取出余下的主、从动摩擦片（各1片）；取出倒挡活塞总成。油封换完后，按拆卸相反的顺序进行装配。

这种原位检修方法非常节省时间，整个修理过程只需2小时，而且，不必动用起重机，变速箱，1个人就能完成修理任务。

装载机装配结束后，进行“油气”试验。方法是：先将变速分配阀拆下；通过壳体上的油道向各挡活塞缸内注油，注满为止；用气管对准各油道口中，通入0.6-0.8MPa的压缩空气，通气的瞬间若能听见活塞运动时撞击从动片而发出“啪”的声音即为良好，否则应重新装配。

修理过程中还应注意：螺栓、垫片、工具等件不得掉入壳底；装完之后应拆下滤芯，检查有无螺栓、工具等掉入壳底；拧紧中盖螺栓时必须对称地拧紧，拆卸时不得让弹簧弹出；记住摩擦片的安装顺序和数量，不得装反或漏装；装入各活塞时，不得损坏油封；拆变速分配阀时不得损坏垫片，柳工856铲车ZF电控变速箱，若因损坏而重新做垫时，原厂WG180杭齿前进变速箱，必须保证油道畅通且不泄漏等。

变速箱56

手动变速器的缺点：

对操作者的技能要求较高，这需要有较丰富的操作经验。因为为了避免换挡时伴有的顿挫感，必须把握换挡时机，需要手（换挡）脚（控制油门与离合器）脑三者之间的密切配合。实际上，现在的手动变速器都有同步器，在很大程度上减少了换挡时的冲击，只要挂档速度不要太快和松离合器不要太猛即可。

2、自动变速箱（AT），一般被驾驶技术不熟练而又怕麻烦的人士选用

自动变速箱一般标注为AT，在操作方面与傻瓜照相机有相似之处。随着照相机的普及，许多人又掌握不好曝光速度与光圈大小的关系，为了减少操作的难度，于是照相机厂设计制造了傻瓜照相机。同样道理，山推平地机变速箱WG180，随着汽车的普及，许多人在换挡时掌握不好离合时机与换挡时机的关系，为了减少操作的难度，汽车制造厂就研制出自动变速器，让机械代替人工换挡。

由此可知，自动变速器与手动变速器的差别在于，不仅多了一套自动换挡系统，而且还将离合器整合进了变速器之内，即所谓的变矩器，并且需要改变齿轮结构。仅是其中的行星齿轮，加工制造就变得非常复杂。如此这般，制造成本不可能不增加，价格不可能不提高。一切都是代价的，相当于你请了一个换挡的保姆，你得多付一些银子，毕竟让你省力省神了。

可见，自动变速器还是有档位的，只是换挡自动进行。自动换挡系统早是液压式的，后来发展到液压与电动混合式的，接着又有纯电动的。这么多的功能组合在一起，机械动作是相当复杂的，作为使用者对此不必搞懂弄明白，知道有机构代替你换挡即可。

自动变速器的优点：

- （1）操作相对简便，对驾驶者的技术要求不高，适合大众消费。
- （2）驾驶强度降低，驾驶者相对比较轻松与舒服。

自动变速器的缺点：

- （1）结构简单，价格较高。零件多了，所有材料就多，加工用时就多，处理工艺就复杂，甚至还用到特殊的大型设备，价格自然较高。
- （2）可靠性降低，维修较复杂。这与手动变速器刚好相反。

操纵变速杆挂挡时，感到挂挡很费力，不能顺利进入挡位；或挂挡时出现打齿声，严重时挂不上挡。

产生原因如下：

- （1）离合器分离不，不能完全切断动力。具体表现为两个方面：一是由于操纵不当，踏板没踏到底，造成分离不，挂挡困难。这种现象常见于新手，由于不熟练，

往往踏板没踏到底就挂挡，出现挂不上挡，且齿轮发响的状况；二是属于离合器技术状态较差导致的挂

挡困难；

(2) 新车个别啮合齿端粗糙，造成挂挡困难；

(3) 换挡拨叉松脱、弯曲，换挡叉轴弯曲、锈蚀，移动困难，拨叉轴固定拨叉的锁定螺钉松动时，也会造成挂挡困难；

(4) 变速杆上的倒挡拉杆长度调整不当，挂倒挡时，致使锁片上升高度不够，不能顺利进入倒挡位置。
[1]

自动脱档

自动脱挡常见有两种情况。一种是在行驶中，稍抬加速踏板，挡位就跳回到空挡位置；另一种是在上坡负荷加大时，挡位立即跳回到空挡位置，这种情况下，如果重新挂挡未挂上，很容易形成溜坡，发生严重的事故。

产生原因如下：

(1) 拨叉弹簧弹力减弱或折断，使自锁定位失灵；

(2) 拨叉锁定螺钉松动，拨叉轴定位槽或自锁装置的钢球磨损，不能将变速杆可靠定位；

(3) 拨叉有效行程小或拨叉弯曲变形，导致齿轮啮合不到位，受力后易脱挡；

(4) 拨叉端面磨损严重，拨叉端面与滑动齿轮环槽间隙过大，滑动齿轮易前后移位而自动脱挡；

柳工856铲车ZF电控变速箱-变速箱-东上智能装备(查看)由山东东上智能装备有限公司提供。山东东上智能装备有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 枣庄 的其它等行业积累了大批忠诚的客户。东上智能装备带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！