

# PA6基础创新塑料PX11311 WH9F059耐冲击级低比重车身面板

产品名称	PA6基础创新塑料PX11311 WH9F059耐冲击级低比重车身面板
公司名称	惠州市金园商贸有限公司
价格	33.00/千克
规格参数	阻燃等级:V-0 热变形温度:199 玻纤含量:30%
公司地址	惠州市惠阳区淡水东华大坑水库星河丹堤G区6~8号铺位
联系电话	18925894578 18925894578

## 产品详情

### PA6基础创新塑料PX11311 WH9F059耐冲击级低比重车身面板

尼龙6的化学物理特性和尼龙66很相似，然而，它的熔点较低，而且工艺温度范围很宽。它的抗冲击性和抗溶解性比尼龙66塑料要好，但吸湿性也更强。因为塑件的许多品质特性都要受到吸湿性的影响，因此使用尼龙6设计产品时要充分考虑到这一点。为了提高尼龙6的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻纤就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。对于没有添加剂的产品，尼龙6塑胶原料的收缩率在1%到1.5%之间。加入玻璃纤维添加剂可以使收缩率降低到0.3%（但和流程相垂直的方向还要稍高一些）。成型组装的收缩率主要受材料结晶度和吸湿性影响。实际的收缩率还和塑件设计、壁厚及其它工艺参数成函数关系。尼龙6注塑干燥处理由于尼龙6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意。如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行105 ，8小时以上的真空烘干。

产品描述颜色特性尺寸稳定;低比重应用领域汽车车身面板;汽车领域

物性表

物理性能测试条件测试方法测试结果单位熔体体积流动速率300 ° C/10.0kgISO113349.0cm<sup>3</sup>/10min收缩率MD:24小时ASTMD9550.33%TD:24小时ASTMD9550.48%23 ° C,24hr内部方法0.25%平衡,23 ° C,50%RHISO620.040%机械性能测试条件测试方法测试结果单位拉伸模量1ASTMD6387240Mpa抗张强度2断裂ASTMD63852.0Mpa伸长率3断裂ASTMD6382.0%弯曲模量450.0mm跨距ASTMD7909050Mpa弯曲强度5断裂,50.0mm跨距ASTMD79076.0Mpa热性能测试条件测试方法测试结果单位热变形温度1.8MPa,未退火,6.40mmASTMD648199 ° C线形热膨胀系数MD:-40到40 ° CASTME8313.1E-05cm/cm/ ° CMD:40到120 ° CASTME8311.9E-05cm/cm/ ° CTD:-40到40 ° CASTME8314.6E-05cm/cm/ ° CTD:40到120 ° CASTME8317E-05cm/cm/ ° C比热ASTMC3511420J/kg/ ° C--6ASTM D790/ISO 1781.2W/m/K--7ASTM D790/ISO 1782.1W/m/K--8ISO22007-20.99W/m/K--9ISO22007-21.4W/m/K电气性能测试条件测试方法测试结果单位表面电阻率ASTMD257>1.0E+15ohms介电强度1.00mm,inOilASTMD149>10KV/mm介电常数1.10GHzASTMES7-834.74耗散因数1.10GHzASTMES7-837.7E-03漏电起痕指数IEC60112600V高电弧燃烧指数HAIUL746PLC0热丝引燃HWIUL746PLC0冲击性能测试条件测试方法测试结果单位悬臂梁无缺口冲击强度23 ° CASTMD4812180J/m简支梁无缺口冲击强度ISO1795.3到18kJ/m23 ° CASTMD25643J/m可燃性测试条件测试方法测试结果单位UL阻燃等级1.00mmUL94V-0灼热丝易燃指数2.00mmIEC60695-2-12960 ° C热灯丝点火温度1.00mmIEC60695-2-13775 ° C3.00mmIEC60695-2-13850 ° C