

工艺管道焊接工艺评定，盐雾腐蚀实验室

产品名称	工艺管道焊接工艺评定，盐雾腐蚀实验室
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

工艺管道焊接工艺评定，盐雾腐蚀实验室

在施焊前要做好焊接辅材、工具、现场等各个可能影响焊缝质量的环节，避免焊缝连接经常出现质量缺陷问题。有些钢结构工程需要承受动载，所以对焊接也有更严格的要求。如果是承受动载需经疲劳验算的接头，严禁使用塞焊、槽焊、电渣焊和气电立焊。并且，当拉应力与焊缝轴线垂直时，严禁采用部分焊透对接焊缝、背面不清根的无衬垫焊缝。

如果采用不恰当的焊接方式，或者存在不符合相应标准的焊接材料，焊接的质量将无法得到保证。尤其是很多人为了让焊接更牢固一些，特意增加了焊缝的余高。超出母材表面焊趾连线上面的那部分焊缝金属的大高度叫余高，因在静载下具有一定的加强作用，所以它又叫加强高。但这并不代表焊缝的余高越高越好，在动载或交变载荷下，它非但不起加强作用，反而因焊趾处应力集中易于促使脆断。