

# 油管焊接工艺评定，气体腐蚀实验检测

产品名称	油管焊接工艺评定，气体腐蚀实验检测
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

## 产品详情

油管焊接工艺评定，气体腐蚀实验检测

焊接工艺的设计：

根据合同文件确定项目使用的焊接规范、技术规格书，确定WPS的标准体系。

根据设计图纸考虑材料种类、等级、评定范围、接头形式。

2、编制预焊接工艺pWPS确定焊接方法、选择焊接材料、焊接参数。

pWPS为进行焊接工艺评定所拟定的焊接工艺文件。是用来指导进行评定的焊工进行施焊，此时焊接工程师需要确定以下内容：

用什么焊接方法施焊

焊接过程中的消耗品，如焊材、气体等

焊接过程的电流、电压、气体流量、焊接速度、摆幅宽度、层间温度等；并计算预计热输入值、氢含量、以及材料碳当量，确定预热温

度。

### 3.WPQT工艺评定试验：

制备工艺试件：坡口角度、间隙尺寸、有无衬板等。

在独立第三方人员见证下；按pWPS的工艺施焊,并测量记录温度、焊接速度、气体流量,电流电压等工艺数据。