

搪瓷裂缝修补剂，搪瓷反应釜修补剂

产品名称	搪瓷裂缝修补剂，搪瓷反应釜修补剂
公司名称	东莞市研泰胶粘剂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区万鹰大厦B座3楼（整层）
联系电话	86-076923292608 13929479317

产品详情

tx6765 高温搪瓷修补剂（搪瓷反应釜修补剂）

【耐高温搪瓷修补剂性能特点】

与搪瓷具有较高的结合强度，研泰牌高温搪瓷修补剂（搪瓷反应釜修补剂）是一种高分子合金修补剂，主要适用于各种搪玻璃设备及其零部件的表面修补、垂直面、凸面或凹面修补修复。

具有优良的物理机械性能，粘接强度、电绝缘性能、耐化学腐蚀性能、耐磨、耐老化、耐热性能、耐油、耐水及耐多种化学物质，其收缩率和吸水率低的特性。

固化后可进行各类机械加工，混合后可在常温下固化，硬化形成一种牢固的类似金属状的材料，可进行钻孔、攻丝传统的各种机械加工及涂漆。施工场所不受限制，不用电，不用火，施工比较安全。

固化迅速，可以在生产流水线不停机状态下对损坏设备进行现场常温快速修复。固化在20-30 条件下，5-6 小时可进行机械加工，完全固化需24小时以上。涂层厚温度高则固化时间可缩短。

耐高温性能优良，高温搪瓷修补剂具有磁性但不导电，搪瓷修补剂的最高使用温度可达230度，耐温达-60-230度。

方便快捷解除问题，本产品具有适用方便、快速、经济、耐用、可靠等特点。

【耐高温搪瓷修补剂产品用途】

由多种合金材料和改性增韧耐热树脂进行复合得到的高性能聚合金属材料，通用于修补陶瓷、金属、搪瓷玻璃的缺陷、裂缝、砂孔、漏洞、以及填补焊孔等用途，具有较高的强度，并可与基材一起进行各类机

械加工。

高温交变、高强度冲击重载荷设备、管道的应力裂纹、孔洞、断裂的金属套接、粘接修复，适用于各种大型重机械装备和运动部件的结构性修复、焊合等修补工艺。

主要用于同时受腐蚀和磨蚀的场合，适用于金属表面整新，为液流设备系统抗磨蚀、腐蚀提供保护。离心泵和透平泵，热交换器，水箱端管，隔板和管板，蝶阀和闸阀，接管，弯管，t管型件及搪瓷反应釜表面防腐修复。

常用于耐热化工防腐涂层、冷凝器、反应罐、塔节、化学加工罐，泵的叶轮、泵壳、壳体、轴瓦、涡轮浆、搪玻璃设备、水轮机叶片等的粘接修复。

【耐高温搪瓷修补剂使用工艺】

表面处理：表面处理对修补效果的影响很大。被修表面应打磨粗糙或喷砂处理，要打磨出基材本色，对一些特殊工况要进行特殊处理，可用工业酒精或丙酮进行清洗，清洗面积要大于被表面，以免造成清洁表面再次污染。然后使用喷砂枪、手砂轮、角磨机、等工具使其表面粗化，再次清洗干燥后应立即进行粘合。

配胶：体积比例a : b=5 : 1，重量混合比例a : b=3 : 1，配胶量可根据胶种的适用期、季节、施工条件和实际用量来确定一次调和的胶量，做到用多少调多少。搅拌工具严禁混用，工具使用前定要清洗干净。混合调胶时，应不停的搅拌、碾压，使其两种不同的颜色充份混合成一种颜色即可，胶调好后要在规定的时间内用完。

施胶：涂敷胶层的厚度最大不要超过20mm，先在待修表面涂抹少量，用工具反复按压，使之充分浸润到被修表面，然后再大量涂敷。为了防止胶层里存留气泡和气孔，涂胶时应尽量向一个方向移动并施以一定压力，移动时速度不要过快涂胶方法根据所选择产品不同，可采用涮涂，自动流平、注入、刮涂等方法。固化后需要机加工的，定要留出余量。 **固化：**固化在20—30℃条件下，5-6小时可进行机械加工，完全固化需24小时以上。涂层厚温度高则固化时间可缩短。环境温度较低时，a组主剂比较硬，可用在使用前适当进行预热即可变软。

如果需要详细参数资料，欢迎
咨询研泰工作人员。联系人：黄小姐，手机：13827244751，qq：953538343。

改性丙烯酸酯胶黏剂固化速度快、可油面粘接、混合比例要求不严格等优点是环氧胶黏剂、聚氨酯胶黏剂等其他胶种难以比拟的。但是，改性丙烯酸酯胶黏剂也存在着耐温，气味等方面的不足。近年来，国内外都开展了大量的研究工作，不断开发出新产品，使改性丙烯酸酯胶黏剂的性能有了明显的改善，其反应领域不断拓展。

