

保定乐泰262胶水,烟台loctite262螺纹锁固胶畅销

产品名称	保定乐泰262胶水,烟台loctite262螺纹锁固胶畅销
公司名称	东莞汉高乐泰胶水销售有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	东莞广东省东莞市长安镇涌头村第二工业区
联系电话	0769-85357789 18928268345

产品详情

保定乐泰262胶水,烟台loctite262螺纹锁固胶畅销全国,咨询订购热线:0769-8535-7789,联系人,朱丽!

Loctite乐泰262螺纹锁固剂--中高强度

,汉高loctite262螺纹胶水该产品适用于大多数金属表面。触变性粘度,耐化学性好。用于 M20

以下螺纹的锁固与密封。是一种永久锁固的螺纹锁固剂,在极端的化学/

环境条件下有优良的防锈及耐腐蚀性能。欢迎来电咨询:0189-2826-8345,QQ业务:190-2710-234,联系人,朱丽

.厌氧胶的使用方法:主要包括:表面处理、涂胶、装配、固化和清理等几个步骤。(1)表面处理就是对被粘表面进行清洗,除油去锈,适当打磨,清洁干燥。对惰性、非金属表面涂促进剂活化。被粘物表面清洁度十分重要,气相除油效果最好,常用的溶剂有三氯乙烷、三氯乙烯、甲乙酮、甲醇等。不宜使用汽油、煤油、石脑油、燃料油、烃类溶剂等,因为它们会在表面上残留一层油膜。普通的除油方法以溶剂汽油清洗两遍较为理想。被粘物表面适当打磨,有利于提高粘接强度,表面粗糙度以 $0.76\mu\text{m}\sim 2\mu\text{m}$ 为宜。若大于 $3.2\mu\text{m}$,会使间隙过大,降低粘接强度。

对于非金属表面的粘接应涂促进剂,单面涂促进剂较好,干燥3min~5min后再涂胶。(2)涂胶可用原包装直接将厌氧胶涂在被粘表面物上,也可以刷涂或者刮涂。两个被粘物的表面都涂胶的效果最好。一个表面涂满再装配也可达到满意的效果。对于螺栓,胶只涂在螺栓端和螺纹口即可,旋紧时,胶会充满整个间隙。如果是裂缝或不便拆卸部位,亦可采用渗胶的办法(DL290)。涂胶以填满间隙为宜,最佳的胶层厚度为0.03mm~0.075mm,过大的厚度会使强度降低。(3)装配装配时应来回转动零件,以使胶液铺展,应尽快使零件定位。如果使用促进剂,只能在允许时间内(1min~5min)调整位置。(4)涂胶后装配的零件一般在室温下(5min~20min)便可部分固化。一般粘接面积越大,间隙越小,固化越快(同材质)。固化3H后粘接强度可达额定值的50%~65%,24H可达到最大值。随着温度的升高,固化时间缩短,粘接强度增高。低温(5摄氏度~10摄氏度)时,固化时间延长48H也很难达到额定强度。新开发的快速固化厌氧胶,可以在几秒至几分钟内定位,15min后剪切强度可以达到最大值的80%以上。

欢迎来电咨询订购乐泰胶水,我们将竭诚为您服务!! 公司热线:0769-8535-7789 业务热线:0189-2826-8345 Q
Q 服务:190-2710-234 公司邮箱:zhu750120@163.com 公司网:www.loctite596.com