

## X52管线钢三通生产厂家

产品名称	X52管线钢三通生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

### 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司，将金属棒加热，利用千斤顶及金属棒向外顶出时，管壁材料天然向外翻出形成的异径三通毛坯；然后将一定长度相应规格的管段焊接在顶出形成的异径三通毛坯上，出产产品。锻制高压三通是由圆钢或钢锭模压锻造毛坯成型，然后经车床机加工成型的一种高压三通管道连接配件。合金承插三通常用标准有标GB/T14383-GB93,美标ASMEB16.11,石化标准SH3410，化工部标准HG/T21634等，按照形式分为等径合金承插三通和变径合金承插三通。按照常用标准规定，合金承插三通的规格有DNDNDNDNDNDNDNDNDNDNDNDNDNDNDNDN100。一般常用的使用订货规格为DN15----DN50。

同样为4mm的壁厚，管子外径 51时可顺利弯制R105的弯头，而外径增加至 60时，弯制R120的弯头会出现部分报废的情况。管子材质对弯管的影响取决于材料的硬度，比如SA-213T91和SA-213TP

347H两种材质的管子（注：SA-213T91硬度为250 HBW，SA-213TP347H硬度为192HBW），规格同为  $60 \times 4$ 。材质为SA-213T91的管子可顺利弯制R120的弯头，而SA-213TP347H的管子弯制R200的弯头合格率只能达到85%。从弯管机的角度，弯管速度、滑槽速度、滑槽与弯管模的程度、滑槽的选用等都与弯管质量相关。弯管时弯管速度与滑槽速度保持一致。管子后滑槽、夹块与弯管模之间应留有2mm的间隙。

按特性和用途又分为合金结构钢、不锈钢、耐酸钢、耐磨钢、耐热钢、合金工具钢、滚动轴承钢、合金弹簧钢和特殊性能钢（如软磁钢、永磁钢、无磁钢）等。厚壁三通制品随着高压行业的不断发展，越来越多的行业和企业运用到了高压三通，对于一些脱颖而出，例如沧州禹拓X60低温刚厚壁三通生产厂家是一家生产20G高压三通、双相钢高压三通、16MN高压三通、不锈钢高压三通、锅炉高压三通、合金高压三通等集科工贸于一体的有限公司，十多年来获得了丰富的生产制造经验，始终坚持高压三通的研制开发、模具的制作、生产的工艺、销售、服务一贯性作业。在高压管件市场中酿造出良好的品质及声誉。产品已远销欧、美、东南亚等国家。高压厚壁三通的主要制造标准一般是GB/TGB/TASMEB16.SHSHHG/THG/TSY/T0510。