

347H两种材质的管子（注：SA-213T91硬度为250 HBW，SA-213TP347H硬度为192HBW），规格同为 60×4 。材质为SA-213T91的管子可顺利弯制R120的弯头，而SA-213TP347H的管子弯制R200的弯头合格率只能达到85%。从弯管机的角度，弯管速度、滑槽速度、滑槽与弯管模的程度、滑槽的选用等都与弯管质量相关。弯管时弯管速度与滑槽速度保持一致。管子后滑槽、夹块与弯管模之间应留有2mm的间隙。

按特性和用途又分为合金结构钢、不锈钢、耐酸钢、耐磨钢、耐热钢、合金工具钢、滚动轴承钢、合金弹簧钢和特殊性能钢（如软磁钢、永磁钢、无磁钢）等。厚壁三通制品随着高压行业的不断发展，越来越多的行业和企业运用到了高压三通，对于一些脱颖而出，例如沧州禹拓X60低温刚厚壁三通生产厂家是一家生产20G高压三通、双相钢高压三通、16MN高压三通、不锈钢高压三通、锅炉高压三通、合金高压三通等集科工贸于一体的有限公司，十多年来获得了丰富的生产制造经验，始终坚持高压三通的研制开发、模具的制作、生产的工艺、销售、服务一贯性作业。在高压管件市场中酿造出良好的品质及声誉。产品已远销欧、美、东南亚等国家。高压厚壁三通的主要制造标准一般是GB/TGB/TASMEB16.SHSHHG/THG/TSY/T0510。