

## 664-36939-4林肯LINCOLN润滑泵P203-4XLBO-1K6-AC-2A1.01

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 664-36939-4林肯LINCOLN润滑泵P203-4XLBO-1K6-AC-2A1.01 |
| 公司名称 | 厦门爱特斯机电有限公司                                     |
| 价格   | .00/件   |
| 规格参数 |   |
| 公司地址 | 厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）                      |
| 联系电话 | 13959767983 13959767983                         |

### 产品详情

接通电源7，组合电极3在旋转电机的作用下相对于工件5高速旋转，组合电极3中的金属基金刚石子电极3-1与工件5借助电解液产生电化学腐蚀，并由金属基金刚石子电极3-1上的金刚石刮除钝化膜，进行电解磨削；同时，组合电极3中的非导电抛光子电极3-3借助抛光油对工件5进行机械抛光；工作液槽4内的电解液和抛光油经过油水分离器6分离后进入油箱8和电解液箱9内回用，电解液箱9与金属基金刚石子电极3-1之间可通过电解液循环泵输送电解液，油箱8与非导电抛光子电极3-3之间可通过抛光油循环泵输送抛光油；

LINCOLN润滑泵84997

LINCOLN润滑泵85400

LINCOLN润滑泵84803

LINCOLN润滑泵84804

LINCOLN润滑泵84806

LINCOLN润滑泵84808

LINCOLN润滑泵84668

LINCOLN润滑泵82730

LINCOLN润滑泵82736

LINCOLN润滑泵82737

LINCOLN润滑泵85300

LINCOLN集中润滑系统配件82570

LINCOLN集中润滑系统配件34435

LINCOLN集中润滑系统配件32535

LINCOLN集中润滑系统配件ZPU14G-100XB

LINCOLN集中润滑系统配件620-40605-4

LINCOLN集中润滑系统配件664-36939-4

LINCOLN集中润滑系统配件644-37480-1

LINCOLN集中润滑系统配件8420066713

LINCOLN集中润滑系统配件236-10567-7

LINCOLN润滑泵P203-2XN-1K6-12-1A7.70

LINCOLN润滑泵P203-2XN-1K6-24-1A7.70 ( 顺企网 )

LINCOLN润滑泵P203-2XN-1K6-12-1A1.51

LINCOLN润滑泵P203-2XN-1K6-24-1A1.51

LINCOLN润滑泵P203-4XNBO-1K6-12-1A7.70-V20-A

LINCOLN润滑泵P203-4XNBO-1K6-24-1A7.70-V20-A

LINCOLN润滑泵P203-8XNBO-1K6-12-1A7.70-V20-A

LINCOLN润滑泵P203-8XNBO-1K6-24-1A7.70-V20-A

LINCOLN润滑泵P203-2XL-1K6-24-2A6.15M13-A-SV

LINCOLN润滑泵P203-4XLBO-1K6-24-2A6.15M13-A

LINCOLN润滑泵P203-8XLBO-1K6-24-2A6.15M13-A

LINCOLN润滑泵P203-2XN-1K6-24-2A1.10

LINCOLN润滑泵P203-2XNBO-1K6-AC-1A1.01

LINCOLN润滑泵P203-2XNBO-1K6-AC-1A1.01

LINCOLN润滑泵P203-2YLBO-1K6-24-1A1.01

LINCOLN润滑泵P203-4XNBO-1K6-AC-1A1.01

LINCOLN润滑泵P203-4XNBO-1K6-AC-1A1.01

LINCOLN润滑泵P203-4YLBO-1K6-AC-1A1.01

LINCOLN润滑泵P203-4XLBO-1K6-AC-2A1.01

组合电极3对工件5进行重复交替电解磨削和机械抛光，直至完成对工件5的加工，通过组合电极3即可对工件5进行电解磨削和机械抛光，加工同步性好，加工效率高，设备体积小，操作方便；。

本发明的一种组合电极电解机械磨抛复合加工装置及方法，其利用组合电极进行电解磨抛复合加工，组合电极中具有导电基金刚石电极和非导电抛光电极，利用导电基金刚石电极喷电解液来电解磨削去除大部分加工余量，利用非导电抛光电极喷油来实现机械抛光，在一次加工中电解磨削和机械抛光同时进行，相辅相成，零件表面加工质量，具有高效、实用、易操作、加工成本低、表面质量好，无宏观机械力等特点。