

美国林肯LINCOLN润滑泵P203-8XNBO-1K6-24-1A7.70-V20-A

产品名称	美国林肯LINCOLN润滑泵P203-8XNBO-1K6-24-1A7.70-V20-A
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

产品详情

采用上述组合电极3，加工同步性好，通过电解磨削去除大部分加工余量后紧接着进行机械抛光，加工效率高，并且加工设备的体积更小，操作方便；通过油水分离器6实现电解液与抛光油的分离回用，无需使用专用电解抛光液，加工成本低。

在本实施例中，上述的金属基金刚石子电极3-1为电镀金刚砂电极或烧结金刚砂电极，电镀金刚砂电极即在磨头表面电镀一层金刚砂，电镀工艺简单，投资少，制造方便，无需修整，使用方便，可以达到很高的工作速度；而烧结金刚砂电极的整个磨头均是由金刚砂烧结而成，相比于电镀金刚砂电极，耐用度十倍以上。

LINCOLN润滑泵84668

LINCOLN润滑泵82730

LINCOLN润滑泵82736

LINCOLN润滑泵82737

LINCOLN润滑泵85300

LINCOLN集中润滑系统配件82570

LINCOLN集中润滑系统配件34435

LINCOLN集中润滑系统配件32535

LINCOLN集中润滑系统配件ZPU14G-100XB

LINCOLN集中润滑系统配件620-40605-4

LINCOLN集中润滑系统配件664-36939-4

LINCOLN集中润滑系统配件644-37480-1

LINCOLN集中润滑系统配件8420066713

LINCOLN集中润滑系统配件236-10567-7

LINCOLN润滑泵P203-2XN-1K6-12-1A7.70

LINCOLN润滑泵P203-2XN-1K6-24-1A7.70 (顺企网)

LINCOLN润滑泵P203-2XN-1K6-12-1A1.51

LINCOLN润滑泵P203-2XN-1K6-24-1A1.51

LINCOLN润滑泵P203-4XNBO-1K6-12-1A7.70-V20-A

LINCOLN润滑泵P203-4XNBO-1K6-24-1A7.70-V20-A

LINCOLN润滑泵P203-8XNBO-1K6-12-1A7.70-V20-A

LINCOLN润滑泵P203-8XNBO-1K6-24-1A7.70-V20-A

LINCOLN润滑泵P203-2XL-1K6-24-2A6.15M13-A-SV

LINCOLN润滑泵P203-4XLBO-1K6-24-2A6.15M13-A

LINCOLN润滑泵P203-8XLBO-1K6-24-2A6.15M13-A

LINCOLN润滑泵P203-2XN-1K6-24-2A1.10

LINCOLN润滑泵P203-2XNBO-1K6-AC-1A1.01

LINCOLN润滑泵P203-2XNBO-1K6-AC-1A1.01

LINCOLN润滑泵P203-2YLBO-1K6-24-1A1.01

LINCOLN润滑泵P203-4XNBO-1K6-AC-1A1.01

LINCOLN润滑泵P203-4XNBO-1K6-AC-1A1.01

LINCOLN润滑泵P203-4YLBO-1K6-AC-1A1.01

LINCOLN润滑泵P203-4XLBO-1K6-AC-2A1.01

LINCOLN润滑泵P203-4YLBO-1K6-AC-1A1.01

LINCOLN润滑泵P203-4XLBO-1K7-AC-2A1.01

LINCOLN润滑泵P203-8XLBO-1K6-AC-2A1.01

LINCOLN润滑泵P203-8XLBO-1K6-AC-2A1.01

非导电抛光子电极3-3的抛光材料为抛光布或钢丝刷或抛光铜，抛光油为机油和植物油中的一种或两种组合，抛光效率高、精度高。组合电极3的具体选用材料可根据实际需要确定，以达到zuijia的使用性能。上述的电源7可以为直流电源或脉冲电源。

下面结合图1和图2给出本实施例的一种组合电极电解机械磨抛复合加工方法，包括以下步骤：

(a)按上述的组合电极电解机械磨抛复合加工装置设置加工系统；