

第三方验货公司之美发类电器验货

产品名称	第三方验货公司之美发类电器验货
公司名称	广州华检商品检验有限公司
价格	800.00/件
规格参数	全程跟单品控:验货公司 第三方质检:第三方检测认证服务 外贸验货公司:广东检品工厂
公司地址	广州市白云区人和镇方华公路南兴泰路1号A幢201(自主申报)
联系电话	020-28912259 15800000705

产品详情

华检公司之美发类电器验货

一、包装检验

外箱干净、整洁、没有潮湿、变形、脏，箱唛标志清楚正确。

彩盒正确干净、整洁，没有潮湿、变形、开胶，脏，印刷清楚，条形码清楚、正确。

箱内所装机器

是否与包装表述相符；配件齐全，有说明书、合格证等且印刷字迹是否清晰正确，包装袋是否有窒息警告语和透气孔，所用语言符合进口国客户要求。

二、产品外观及贴纸检验

所有的贴纸要贴紧在它的正确位置，没有起泡、翘边。

所有贴纸的印字清晰工整，图案、标识、颜色清楚正确。

铭牌的产品名称、功率、电压、频率是否正确。

产品各部件是否有划痕、黑点、毛刺、水印、污渍，生锈等不良现象，颜色是否正确。

三、机械安装方面检测

各部件的配合应当紧密，无明显的离口间隙。

开关是否灵活，手把装配是否到位，折叠性能良好。

手摇产品，是否有异常声响，异物等。

各配件与主机配合良好（发梳类产品一般都有几个配件，可以换不同的造型）

螺纹无滑牙，破损，生锈。

四、产品安全性与功能检查

1) 安全性检查：

电源线破损导致绝缘等级降低，机内有任何导体，内部线裸露或贴近网罩或金属部件（达不到附加绝缘等级要求）

前网罩与带电体距离达不到要求（针对网格间距大于4毫米）

2) 开关及功能测试:

通电测试：连续开关 3 次以上, 先从低档位测试, 开关动作后, 机器应立即正常启动，正常工作，功率按档位变化而变化，工作时有无异常声响，异味，冒烟等现象。摇动主机，各连接部件是否正常（焊接不良，线头脱落等）

3) 冷风测试:

a.在正常工作(最大功率), 按下冷风开关(COOL),应很快可以感觉到冷风吹出(用手感应测试).

b.将电吹风反向(风扇)靠近头发,最大功率下, 风扇不能把头发卷进网罩内.

c.开机15分钟后用手离电吹风10CM处, 不应感到明显疼痛(1-3秒经验值)

d. 吹头发时不应闻到焦味(3-5秒经验值)

4) 发热元件红点检查；对面放一镜子，正常工作中观察发热元器件 有无局部发红的现象。

5) 堵风测试(跳挚功能检查):

a. 用干布堵住进风口, 直到温控开关起跳. 自然冷却后检查是否能正常工作(温控开关复位)；对于温控开关反应太灵敏,1- 2 秒温控开关跳开,应特别注意煲机测试(running test)是否正常 .在堵风测试中, 发热丝，保险丝不能烧断. 塑料壳不能有明显的热变形或融烂.

测试样机无燃烧、冒烟、外壳熔穿等危险现象

b. UL也要求做阻入风口测试。

6) 电源线360度 旋转测试:要求自由旋转,连接功能正常

7) 异常声音检查

马达杂音，转动部件刮刀其它零部件，异常放电等

8) 温度测试（直发器，卷发器）

在规定的时间内稳定，稳定后的温度应符合各档位的温度范围

动部件刮刀其它零部件，异常放电等

五、特殊检验项目

- 噪音测试

- 马达转速测试

- 产品低压启动测试

- 煲机测试

- 保险丝熔断检查

- 电源线拉力检查

- 裸机跌落

- 铭牌及油印摩擦测试

- 电源线长度测量

- 条码扫描

- 外箱尺寸重量检查

- 运输箱跌落测试

1) 噪声测试:

用噪声测试仪(A计权). 距离电吹风30cm, 记录分贝值

2) 马达转速测试

记录高档的转速 (闪频仪, 震动转速表)

3) 低压启动

85% 额定电压, 低档应正常启动, 风筒不能有发热丝发红现象

4) 煲机测试 (running test)

正常电压下, 连续工作 3 0 分钟停 1 0 分钟, 5 个循环, 电源线不能明显发烫, 塑胶不变形, 保护开关不起跳(特殊情况外)

5) 热保险丝熔断检查(fuse respond)

将温控器短路后, 将机器组装好, 接通电源后观察热保险丝熔断, 期间产品熔毁, 起火, 导电部件外漏等现象

6) 电源线拉力测试(power cord strain relief test)

以规定的拉力拉25次 以不利的方向，每次一秒，测试后电源线被拉出位移不能超过2mm,

UL：35lbs 持续 1分钟，测试后位移不超过

1.6mm。做完后施加扭力1分钟。测试后软线不受损，端子无明显拉力

7) 裸机跌落

产品通电后, 从70cm/3ft高度自由落在30mm厚木地板上（5次）无部件松脱, 功能及高压没问题。

8) 铭牌及油印摩擦测试:

a. 先用纯棉布沾水并附上1000g的砝码在标称牌上来回抹擦15次,频率为来回1次1秒；再用纯棉布蘸汽油或75%的酒精并附上1000g的砝码在标称牌上,回抹擦15次；经过以上测试后, 标示仍应清晰易读, 标称牌应不易揭下并且不应卷边。

b. 3M 字唛附着力测试: 用3M胶纸粘住压紧，倾斜 4 5 度快速拉起，重复 3 次，字唛不应脱落。

9) 电源线长度测量

由产品的出线口到插头的长度

10) 外箱尺寸重量检查

11) 条码扫描

扫描3次扫描结果正确，注意条码类型和每一位数字

12) 卡通箱跌落测试

跌落后彩盒，机器，配件应完好，功能正常，并没有其它安全隐患

常见缺陷

- 1.包装方面：外箱及彩盒脏污，破损，粘贴不良，印刷不良，漏装配件说明书等
- 2.安全性：电源线规格用错，破损，移位，利边，锐角，安全测试失败，灼热，冒烟，火花，异味等
- 3.外观：脏污，刮伤，混色，缩水，流痕，气泡，缩水，裂纹，电镀不良，生锈，砂眼，凹陷，装配不良，间隙，不平稳等
- 4.功能性：产品不能正确组装，开关不良，档位不正确，显示屏指示灯不良，功能缺失，杂音，功率超差，温度低高低等