

# 济南角钢线 数控角钢线厂家天都数控质量保证

产品名称	济南角钢线 数控角钢线厂家天都数控质量保证
公司名称	山东天都数控机械有限公司
价格	.00/普通包装
规格参数	
公司地址	济南山东省济南市济兗路771号
联系电话	86-053169923666 15990990142

## 产品详情

济南角钢线 数控角钢线厂家【天都数控】质量保证

一、产品名称：JX2020-1型数控角钢加工生产线  
用途特点：该机为多功能全自动数控角钢生产线，可在等边及不等边角钢上加工圆孔、椭（长）圆孔及方孔。孔型改变只需更换一组模具即可，且操作简便、快捷。该产品已落户河北拓发公司，深受用户青睐。

二、产品名称：JX4014数控角钢加工生产线  
用途特点：该产品为本公司自行研发的高速单剪全自动数控角钢生产线，加工角钢尺寸范围为：40×40×3~14×14×12（mm）。该机与原1412线相比工作效率提高了三分之一倍多。该产品本公司已投入批量生产，欢迎广大客户惠顾。

三、产品名称：PZ2018数控平面钻床  
用途特点：该机工作台四角均能定位，加工过程中可在另外循环进行待加工件装夹，工作效率高。本机床加工最大孔径为 50mm，加工最大工件厚度为100mm左右，可加工沉孔及倒角；一次装夹定位编程可钻1000个孔左右，且重复定位精度在±0.1mm之内，加工精度高。本机属加强性数控平面钻床，适用范围广，欢迎广大客户选购。

JX2020-1型数控角钢加工生产线  
配置方案 产品用途：该机为电力、电讯铁塔制造及金属构件生产中进行角钢打字、冲孔、剪切全自动生产的专业设备。产品特点：不仅能冲圆孔，还可根据客户要求加工方孔及椭圆孔。采用数控技术，伺服电机送进，效率高，工件精度稳定。关键电气、液压、气动元件全部进口。关键电缆（旋转编码器电缆，PLC通讯电缆等）均采用德国进口屏蔽双绞电缆，不会因信号干扰造成精度误差。打字、冲孔、切断均自动进行。编程简易，只需键入工件尺寸、孔径、准距、工件数，也可以直接使用放样软件所生成的程序数据，或用CAD/CAM直换转换。托料和压料单元，采用导轨与弹簧相结的新型结构，使托料弹簧正面承受压力，能适应弯曲较大的角钢运行。具有故障自我诊断功能。附注：打字油缸活塞直径φ200mm，最大打字力可达630KN；冲孔油缸活塞直径φ220mm，最大冲孔力可达1000KN；剪切油缸活塞直径φ280mm；最大切断力可达1540KN；准距伺服电机功率2×1.3KW；数控小车伺服电机功率4.4KW；毛坯料架送料电机功率2.2KW；翻转料架电机功率2.2KW；液压站电机功率22KW，容积1100L；剪切上刀片、长下刀片、短下刀片材质均为9CrSi。欢迎广大客户来电咨询！