

## 肇庆市热镀锌材料检测，镀锌层厚度测试，随时可咨询

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 肇庆市热镀锌材料检测，镀锌层厚度测试，随时可咨询                       |
| 公司名称 | 佛山市华谨检测技术服务有限公司                                |
| 价格   | 200.00/件                                       |
| 规格参数 | 检测类型:委托检测<br>收费标准:电议<br>服务地区:广州，佛山，深圳，东莞，肇庆，中山 |
| 公司地址 | 佛山市南海区大沥镇岭南南路85号广佛智城4号楼第7层                     |
| 联系电话 | 132****2174 132****2174                        |

## 产品详情

肇庆市热镀锌材料检测，镀锌层厚度测试，随时可咨询

镀层厚度测试 东莞镀锌产品检测 检测镀锌丝锌层厚度的方法有三种：bai称重法、横截面显微镜法和磁性法，其中前两种实验会对镀锌丝产生一定的损害，包括镀锌丝的使用长度，少；一般检测镀锌丝镀锌层用磁性法来检测，也是比较直观方便常用的方法。镀锌层厚度的标准与镀锌丝的丝径有关，镀锌丝的丝径越大，它的镀锌层就越厚，它是经过离心分离处理过的镀层和铸铁件镀锌层厚度。在进行镀 镀锌厚度的方法有：可以放慢工件提升速度。可以尽量的控制镀锌时间。可以适量添加减薄合金。减小厚度，提高热镀锌锌温，但要考虑锌锅情况，铁锅不宜超过480度，陶瓷锅可以到530度，这样可以减少浸锌时间。 测试项目 Test Item: 镀层厚度测试 Coating Thickness Test 测试标准 Test Standard：金相显微镜法 Microscopical Method GB/T 6462；ASTM B487；ISO 1463；JIS H8501；AS 2331.1.1 磁性法 Magnetic Method GB/T 4956；ISO 2177；ASTM 7091 涡流法 Eddy current Method GB/T 4957；ISO 2360；ASTM 7091

GB/T 4955；ISO 2177；ASTM B 504 X射线荧光法（XRF）XRF Method GB/T 16921；SO 3497；ASTM B568；ASTM A754；JIS H8501