

湖州压力容器无损检测 储罐焊缝探伤检验

产品名称	湖州压力容器无损检测 储罐焊缝探伤检验
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:7-10个工作日 简称:广分检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

压力容器无损检测 储罐焊缝探伤检测

磁粉探伤是承压设备制造、检验中最常用的无损检测方法之一，它适用与铁磁材料的表面和近表面缺陷的检测，能直观地显示缺陷的形状、位置和尺寸，并可大致确定其性质。磁粉探伤受工件大小和几何形状的影响较小，能检测出工件各个方向的缺陷，它的检测灵敏度很高，可以发现及细小的裂纹及其它缺陷。有关理论研究和实验结果认为，磁粉探伤可以检出的最小的裂纹尺寸大约为：宽度1微米，深度10毫米，长度1mm。虽然实际现场应用时可检出的裂纹尺寸远达不到这一水平，会比上述数值要大的多，但是在射线探伤，超声探伤，磁粉探伤，渗透探伤这四种常规无损检测方法中，对表面裂纹检测灵敏度的仍然是磁粉探伤。

压力容器无损检测-磁粉探伤

磁粉探伤是铁磁类的压力容器表面检测时首先的无损检测方式，《固定式压力容器安全技术监察规程》简称《固容规》3.2.10.2.1条规定；铁磁性材料制压力容器焊接接头的表面无损检测应当优选选用磁粉探伤。

压力容器无损检测-磁粉探伤

无损检测探伤5大检测的方法：

- 1.磁粉探伤 (MT)：磁场作用，检测出表面及近表面的缺陷。
- 2.渗透探伤 (PT)：毛细管作用，表面开口缺陷。
- 3.涡流探伤 (ET)：电磁感应作用，表面及近表面缺陷，压力容器。

4.超声波探伤 (UT):超声波反射原理:内部缺陷,对面积型缺陷(裂纹、未融合)较为敏感。

5.射线照射 (RT):射线衰减原理:内部缺陷,对体积型缺陷(气孔、夹渣)较为敏感。