

专注金属镀锌钢管检测单位（镀锌均匀性检测）-随时可咨询

产品名称	专注金属镀锌钢管检测单位（镀锌均匀性检测）-随时可咨询
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司
价格	200.00/件
规格参数	检测类型:委托检测 收费标准:电议 服务地区:广州，佛山，深圳，东莞，肇庆，中山
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南南路85号广佛智城4号楼第7层
联系电话	132****2174 132****2174

产品详情

专注金属镀锌钢管检测单位（镀锌均匀性检测）-随时可咨询

镀锌管性能检测第三方检测机构质检报告检测单位第三方检测机构

镀锌管，又称镀锌钢管，分热镀锌和电镀锌两种，热镀锌镀锌层厚，具有镀层均匀，附着力强，使用寿命长等优点。电镀锌成本低，表面不是很光滑，其本身的耐腐蚀性比热镀锌管差很多。

为提高钢管的耐腐蚀性能，对一般钢管进行镀锌。镀锌钢管分热镀锌和电镀锌两种，热镀锌镀锌层厚，电镀锌成本低，表面不是很光滑。吹氧焊管:用作炼钢吹氧用管，一般用小口径的焊接钢管，规格由3/8-2寸八种。用08、10、15、20或者195-Q235的钢带制作成的，为了防腐蚀，有的要进行有效渗铝处理。

老房子大部分是用的都是镀锌管，现在煤气、暖气用的那种铁管也是镀锌管，镀锌管作为水管，使用几年后，管内产生大量锈垢，流出的黄水不仅污染洁具，而且夹杂着不光滑内壁滋生的细菌，锈蚀造成水中重金属含量过高，严重危害人体的健康。六七十年代，国际上发达国家开始开发新型管材，并陆续禁用镀锌管。中国建设部等四部委也发文明确从二000年起禁用镀锌管，目前新建小区的冷水管已经很少使用镀锌管了，有些小区的热水管使用的是镀锌管。

重量系数

公称壁厚mm 2.0 2.5 2.8 3.2 3.5 3.8 4.0 4.5

系数c 1.064 1.051 1.045 1.040 1.036 1.034 1.032 1.028

钢的牌号:Q215A;Q215B;Q235A;Q235B

试验压力值/Mpa:D10.2-168.3mm为3Mpa;D177.8-323.9mm为5Mpa。

镀锌管理论重量表及公式

镀锌管理论重量公式:(直径-壁厚)x壁厚x0.02466*1.0599=每米重量(公斤/米)

技术要求

1、牌号和化学成分

镀锌钢管用钢的牌号和化学成分应符合GB 3091所规定的黑管用钢的牌号和化学成分。

2、制造方法

黑管的制造方法(炉焊或电焊)由制造厂选择。镀锌采用热浸镀锌法。镀锌管图片

3、螺纹及管接头

3.1 带螺纹交货的镀锌钢管，螺纹应在镀锌后车制。螺纹应符合YB 822的规定。

3.2 钢制管接头应符合YB 238的规定;可锻铸铁管接头应符合YB 230的规定。

4、力学性能 钢管镀锌前的力学性能应符合GB 3091的规定。

5、镀锌层的均匀性镀锌钢管应作镀锌层均匀性的试验。钢管试样在硫酸铜溶液中连续浸渍5次不得变红(镀铜色)。

6、冷弯曲试验公称口径不大于50mm的镀锌钢管应作冷弯曲试验。弯曲角度为90°，弯曲半径为外径的8倍。试验时不带填充物，试样焊缝处应置于弯曲方向的外侧或上部。试验后，试样上不应有裂缝及锌层剥落同象。

7、水压试验水压试验应在黑管进行，也可用涡流探伤代替水压试验。试验压力或涡流探伤对比试样尺寸应符合GB 3092的规定。

钢材力学性能是保证钢材终使用性能(机械性能)的重要指标，它取决于钢的化学成分和热处理制度。在钢管标准中，根据不同的使用要求，规定了拉伸性能(抗拉强度、屈服强度或屈服点、伸长率)以及硬度、韧性指标，还有用户要求的高、低温性能等。

抗拉强度(b)

试样在拉伸过程中，在拉断时所承受的力(Fb)，除以试样原横截面积(So)所得的应力()，称为抗拉强度(b)，单位为N/mm²(MPa)。它表示金属材料在拉力作用下抵抗破坏的能力。计算公式为：

式中:Fb--试样拉断时所承受的力，N(牛顿); So--试样原始横截面积，mm²。

屈服点(s)

具有屈服现象的金属材料，试样在拉伸过程中力不增加(保持恒定)仍能继续伸长时的应力，称屈服点。若力发生下降时，则应区分上、下屈服点。屈服点的单位为N/mm²(MPa)。

上屈服点(su):试样发生屈服而力下降前的应力;

下屈服点(σ_s):当不计初始瞬时效应时,屈服阶段中的小应力。

屈服点的计算公式为:

式中: F_s --试样拉伸过程中屈服力(恒定), N(牛顿) S_0 --试样原始横截面积, mm^2 。

断后伸长率(δ)

在拉伸试验中,试样拉断后其标距所增加的长度与原标距长度的百分比,称为伸长率。以 δ 表示,单位为%。计算公式为:

式中: L_1 --试样拉断后的标距长度, mm; L_0 --试样原始标距长度, mm。

断面收缩率(ψ)

在拉伸试验中,试样拉断后其缩径处横截面积的缩减量与原始横截面积的百分比,称为断面收缩率。以 ψ 表示,单位为%。计算公式如下:

式中: S_0 --试样原始横截面积, mm^2 ; S_1 --试样拉断后缩径处的少横截面积, mm^2 。

硬度指标

金属材料抵抗硬的物体压陷表面的能力,称为硬度。根据试验方法和适用范围不同,硬度又可分为布氏硬度、洛氏硬度、维氏硬度、肖氏硬度、显微硬度和高温硬度等。对于管材一般常用的有布氏、洛氏、维氏硬度三种。

A、布氏硬度(HB)

用一定直径的钢球或硬质合金球,以规定的试验力(F)压入试样表面,经规定保持时间后卸除试验力,测量试样表面的压痕直径(L)。布氏硬度值是以试验力除以压痕球形表面积所得的商。以HBS(钢球)表示,单位为 N/mm^2 (MPa)。

低压流体输送用镀锌焊接钢管

(热浸镀锌部分)

1、镀锌层的均匀性:钢管试样在硫酸铜溶液中连续浸渍5次不得变红(镀铜色)

2、表面质量:镀锌钢管的表面应有完整的镀锌层,不得有未镀上的黑斑和气泡存在,允许有不大的粗糙面和局部锌瘤存在。

3、镀锌层重量:根据需方要求,镀锌钢管可作锌层重量测定,其平均值应不小于500g/平方米,其中任何试样不得小于480g/平方米。