

## 四款高分子材料挤出复合淋膜试验机介绍 广州普同

产品名称	四款高分子材料挤出复合淋膜试验机介绍 广州普同
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司
价格	690000.00/件
规格参数	品牌:普同POTOP 适用材料:PP/PE/PET/PLA/PBAT 放卷复合装置:2个
公司地址	广州市番禺区大龙街开发路3号之四十101
联系电话	13640826195 13580599870

### 产品详情

薄膜复合是由两层或多层不同材料的薄膜复合而成的高分子材料，主要用于包装。通过复合，可以获得具有各单一材料综合性质的材料，使用的基材主要有塑料薄膜（如聚乙烯、聚丙烯、聚苯乙烯、聚氯乙烯和聚酯等）、玻璃纸、纸张和金属箔等。

挤出复合方法是将聚乙烯投入料斗，经过挤出机从细缝挤出一定厚度熔融膜，与送入的基材在压力辊筒和冷却辊筒之间复合、卷取，即得制品。从冷却辊筒引入第二基材，可制得聚乙烯夹心的三层合膜；如在该复合膜两侧再复以聚乙烯，即可得五层复合膜。这种聚乙烯复合薄膜的用途相当广泛。

款式1:POTOP定制微型桌面流延淋膜机。在桌面小型精密挤出流延机标准样机的上增配双放送装置实现膜外复合淋膜功能。即25单螺杆单层挤出薄膜双复合成型。

款式2：POTOP单螺杆挤出流延淋膜设备。挤出的材料是弹性体TPU薄膜。在TPU薄膜进行淋膜复合压花工艺。

设备特点：

各辊均由伺服电机驱动，辊的转速及相邻辊间速比控制jingque

配置独立油加热温度控制系统，可选配模温机

预热胶辊与预热钢辊配合使用可以适应不同特性的材料要求

双倍力气缸精准调节压辊背压压力，提高复合强度

可选配压花辊与雾面辊实现薄膜不同表面处理

### 款式3

POTOP定制双螺杆挤出流延复合淋膜试验机。放送复合驱动采用专用磁粉离合器控制器，复合材料分别是离型纸和铝箔。

研发背景小型精密双螺杆混炼挤出机最大特点就是根据材料成型需要可配置侧喂料、排气口、注液口，可实现对不同状态、不同特性物料的混炼成型。普同采用剖分式结构及平行啮合同向双螺杆结构，可根据物料特性对螺纹元件进行重新组合，实现对不同特性物料的混炼，提高混合混炼效果。

### 款式4

POTOP定制CPP单螺杆挤出流延淋膜试验机。设备主要由3台单螺杆挤出机、精密过滤器、ABC流延模头（三层比例可调）、流延复合辅机、模温机和电控仪组成。可实现模内三层复合工艺和膜外双复合工艺。

研发背景：多层塑料复合薄膜也可采用共挤出方法制得。多层共挤膜工艺是采用2台或2台以上的挤出机将不同功能的树脂原料熔融挤出而成，具有集中了多种材料的优点、有效控制成本、根据需要可实现薄膜结构调整、适用范围广等特点。适用PP/PE/PLA/PET/EVA/PMMA/PP等材。薄膜复合工艺有模内复合工艺和膜外复合工艺。