

# 拼板白乳胶OAK-525

产品名称	拼板白乳胶OAK-525
公司名称	上海政太化工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区南翔镇顺达路300弄87号
联系电话	021-69126107 18916182399

## 产品详情

产品特点：

该胶是由特制的高分子乳液与交联固化剂组成的双液反应型水基胶粘剂

。其无毒，无火灾危险，无甲醛、苯酚等有害物质，不污染环境，不损伤加工刀具，胶液近乎中性且不损伤和不污染基材。主剂和交联固化剂按比例均匀混合后，室温下即能很快充分反应，并形成耐水性、耐候性和耐热性均很优异的强韧的粘接层。它是拼接实木、提高木材利用率最理想的胶粘剂。

产品用途：

- 1)实木家具及硬木和集成的粘接。
- 2)装饰贴面板和其他木材的粘接。

性能指标：

主剂 外观为乳白粘稠胶体 固含量(%)  $50 \pm 2$  粘度CPs (25 ) 250 ~ 300  
PH值3 ~ 6

交联固化剂 外观为赤褐色液体

主剂与固化剂混合后，木材粘接压剪强度，干强度 14Mpa, 湿强度 4Mpa,

木材(橡木)破坏率 95%

使用方法：

- 1)将被粘接木料的含水率调整到 $10 \pm 3\%$ 。

2)要除去被粘木材上的节疤、裂纹及油污，并要刨光或砂光粘结表面、被粘材质间的厚度偏差应控制在0.1mm内。

3)主剂和交联固化剂的配比为：主剂：交联固化剂（重量）夏季为100：8±2，冬季为100：10±2。

4)调胶量应按1小时内能用完的胶量进行配制。因为该胶是反应型胶粘剂，胶液配制以后即开始反应，胶液粘度随时间增大并产生发泡现象。这些反应也因为温度增高而加剧，故夏天使用此胶时应倍加注意。同时交联固化剂和主剂充分混合后经过一段时间粘接性能也会慢慢下降，所以每次配制的胶液应在1小时内用完。

5)调配胶液除主剂和交联剂的比量应尽量精确外，亦可以采用手动或电动搅拌的方法使其在3分钟以内均匀混合形成淡黄色胶液即可涂胶。

6)单面胶层的涂胶量为250～350g/M<sup>2</sup>。涂胶量少时，在陈放时间内胶层干燥造成粘接不良；涂胶量多时集成材易产生滑动，加压时多余胶受挤压后流淌，也造成浪费。

7)木材涂胶后要在3分钟内及时拼合，并在10分钟内完成单块集成材的拼合作业。

8)加压条件要根据不同情况很好控制：针叶材拼接加压压力为7～10Kg/CM<sup>2</sup>，加压时间2小时左右；阔叶材拼接加压压力为12～15 Kg/CM<sup>2</sup>，时间4小时以上。加压时间受工作环境温度影响：温度低时，加压时间要适当加长；室温高时，加压时间可以适当缩短。卸压后的养护期，工作环境温度为20℃以上时是72小时。

贮 存：

胶液的存放应在10℃以上密闭、隔热、防冻保存，特别是交联固化剂用后要及时密闭，避免吸收空气中水分而变质。千万不要使交联固化剂进入眼与口中，一旦进入要直接用大量清水冲洗干净，必要时送医院及时医治。

包 装：

主剂：20Kg/桶；交联固化剂：2Kg/罐。