

# 博翔c型钢飞锯冲孔设备

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 博翔c型钢飞锯冲孔设备              |
| 公司名称 | 泊头市博翔压瓦机厂                |
| 价格   | 65000.00/台               |
| 规格参数 |                          |
| 公司地址 | 河北省沧州市泊头市付庄开发区104国道      |
| 联系电话 | 0317-8318616 18231700239 |

## 产品详情

小型c型钢设备主要由被动装料架、整平装置、冲孔装置、成型后切断装置、液压站、电脑控制系统等。本小型c型钢设备采用自动飞锯冲孔，操作简便等特点。小型c型钢设备主要用途产品可作为大中型工业民用建筑的主体受力结构。小型c型钢设备又叫C型钢檀条机，是众多的压瓦机品种的其中一种，是一种基础性的压瓦机种类。与彩钢板成型机不一样，它是液压动力，而且功率很大，一般在22KW左右，类似于剪板折弯机，一般控制过程复杂，多采用PLC控制。

小型c型钢设备工艺流程：带钢从设备的尾部送入，经过各种压辊压制C型钢从头部送出。传统工艺中，C型钢压制成型后需要人工进行定长切断，再搬运到冲孔设备按照客户要求的尺寸打孔，生产不能连续，效率不高。

小型c型钢设备选型时,应考虑它们不同的特点.在轻钢工业厂房中,当有较大悬挂荷载或移动荷载,就可考虑放弃门式刚架而采用网架.基本雪压大的地区,屋面曲线应有利于积雪滑落(切线50度内需考虑雪载),如亚东水泥厂石灰石仓棚采用三心圆网壳.总雪载释放近一半.

降雨量大的地区相似考虑.建筑允许时,在框架中布置支撑会比简单的节点刚接的框架有更好的经济性.而屋面覆盖跨度较大的建筑中,可选择构件受拉为主的悬索或索膜结构体系.高层钢结构设计中,常采用钢混凝土组合结构,在地震烈度高或很不规则的高层中,不应单纯为了经济去选择不利抗震的核心筒加外框的形式.宜选择周边巨型src柱,核心为支撑框架的结构体系.我国半数以上的此类高层为前者.C型钢设备是一套轧辊可生产多种规格C型钢条成品的单卷成型机组.该机主要由被动装料架、整平装置、冲孔装置、成型后切断装置、液压站、电脑控制系统等.本机采用自动飞锯冲孔,操作简便等特点.

C型钢机飞锯冲孔是c型钢设备中的一种普遍常见的切断方式，该飞锯切割采用液压动力带动锯片对不同型号c型钢成品一致切割，该飞锯切割方式简单快捷，可同时对不同型号的c型钢成品进行切割，与其他方式相比省去更换模具的步骤，可使整个工作过程简便快捷的完成。

全自动c型钢机飞锯冲孔由被动上料架，引料平台，卷材校平装置，成型主机，冲孔装置，飞锯剪切装置，液压泵站，电脑控制系统等几部分组成，该设备可生产c型钢底宽80-300之间的任意型号，经该设备滚

压成型的c型钢檩条具有良好的抗弯抗压性，平直度好，设备本身采用全自动工业电脑控制，全自动定长切割，自动冲孔一体化。泊头市博翔压瓦机械厂通过多年c型钢设备生产经验，在原c型钢设备生产的基础上打破常规，技术上做了大幅度的改进。具体改进如下

设备外形尺寸 10000mm\*1500mm\*1300mm

设备重量 6500 KG

可生产型号 C80-C300

压制板材厚度 1mm-3mm

成型主机功率 11KW

液压剪切功率 15KW

成型速率 10-12m/min

第一步改进，增加长度测量装置和飞锯，当压制长度达到设定的长度时飞锯动作，自动切断型材。

第二步改进，加一台打边孔的液压冲孔设备，一次同时可冲四个孔，飞锯从中间切断，这样就形成了相邻两段C型钢的头、尾各两个边孔。

第三步改进，再增加一台打中孔的设备，在带钢压制过程中按用户设定的间距冲出中孔，最大可以打16个中孔。

第四步改进，针对新型C型钢要求在型材中部打出双孔的要求，将边孔4孔冲孔模具改为2孔模具，修改打边孔的程序，使得边孔冲压设备能够在中部打出双孔，并且孔距由用户设定，因此最大可以打8组双孔。

C型钢机飞锯冲孔装置是c型钢设备中的一种切断方式，该扭断切割采用不同型号模具对其相对应型号的c型钢成品进行切割，此方式完全保证c型钢成品剪切后的平整度和光滑度，同时实现了冲孔切割一体化。

C型钢机飞锯冲孔装置是一套轧辊可生产多种规格C型檩条成品的单卷成型机组。该C型钢机飞锯冲孔装置主要由被动装料架、整平装置、冲孔装置、成型后切断装置、液压站、电脑控制系统等。本C型钢机飞锯冲孔装置采用自动飞锯冲孔，操作简便等特点。C型钢机主要用途产品可作为大中型工业民用建筑的主体受力结构。

## [彩钢压瓦机](#)设备的用电须知

一、电工必需认识车间的电气线路和电气设备的种类及机能，对电气设备机能未充分了解，禁止冒险功课。二、电工逐日应按期检查电缆、电机、电控制台等设备情况，检查中发现题目，必需及时处理。检查电机温度时，先检查无电后，再以手背试验。三、除临时施工用电或临时采取的措施外，不答应架临时电线，不答应乱挂灯，仪表工具和电焊机应用安全的开关和插座，原电气线路不得擅自更改。

四、按划定对电气设备按期检验保养，不用的电气设备线路要彻底拆除。 五、部门停电功课，当邻近有电体距检验职员0.9米以下者，须用干燥木材橡皮或绝缘材料作可靠的临时遮拦。

六、使用电动工具时，有防触电保护。 七、使用梯子时，梯子与场面之间角度以60度为宜，在水泥场面使用梯子时，要有防滑措施，并要有人扶住梯子。

八、发现**彩钢设备**

任何导电部门接地时，在未堵截电源前，除抢救触电者，一律不答应靠近，离开附近4米之外，室内离开1.8米，以免受跨步电压损伤。

九、在修理**彩钢设备**

时，拉下开关和闸刀，必需在开关和闸刀处挂上“禁止合同，有人工作”的警示牌，在带电设备遮栏上和禁止通行的过道处，应挂上“止步，高压危险”的警示牌，工作地点应挂上“应在此工作”的警示牌

。

[压瓦机](#),[彩钢压瓦机](#),[彩钢设备](#),[c型钢设备](#)—泊头市博翔压瓦机械厂

此文出具<http://www.bxywj.org> 更多详情请点击垂询