博翔4-6米折弯机

产品名称	博翔4-6米折弯机
公司名称	泊头市博翔压瓦机厂
价格	9000.00/台
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市付庄开发区104国道
联系电话	0317-8318616 18231700239

产品详情

博翔6米液压折弯机包括支架、工作台和夹紧板，工作台置于支架上，工作台由底座和压板构成，底座通过铰链与夹紧板相连，底座由座壳、线圈和盖板组成，线圈置于座壳的凹陷内，凹陷顶部覆有盖板。使用时由导线对线圈通电，通电后对压板产生引力，从而实现对压板和底座之间薄板的夹持。由于采用了电磁力夹持，使得压板可以做成多种工件要求，而且可对有侧壁的工件进行加工，操作上也十分简便。

博翔6米液压折弯机使用方法

1、首先是接通电源，在控制面板上打开钥匙开关，再按油泵启动，这样你就听到油泵的转动声音了。（此时机器不动作）

2、行程调节，折弯机使用必须要注意调节行程，在折弯前一定要试车。折弯机上模下行至最底部时必须保证有一个板厚的间隙。否则会对模具和机器造成损坏。行程的调节也是有电动快速调整和手动胃调。

3、折弯槽口选择，一般要选择板厚的8倍宽度的槽口。如折弯4mm的板料，需选择32左右的槽口。

4、后挡料调整一般都有电动快速调整和手动微调，方法同剪板机。

5、踩下脚踏开关开始折弯，折弯机与剪板机不同，可以随时松开，松开脚折弯机便停下，在踩继续下行。

博翔4米液压折弯机包括支架、工作台和夹紧板，工作台置于支架上，工作台由底座和压板构成，底座通过铰链与夹紧板相连，底座由座壳、线圈和盖板组成，线圈置于座壳的凹陷内，凹陷顶部覆有盖板。使用时由导线对线圈通电，通电后对压板产生引力，从而实现对压板和底座之间薄板的夹持。由于采用了电磁力夹持，使得压板可以做成多种工件要求，而且可对有侧壁的工件进行加工，操作上也十分简便。

设备技术参数

外型: 长4500mm宽1000mm高2000mm

重量：1200kg

大架材质：H350工字钢

可最大弯曲 厚度 1mm

剪切缸径：φ80mm

泵站电机功率：3KW/小时

速度：10次/分钟

博翔4米液压折弯机使用方法

1、首先是接通电源，在控制面板上打开钥匙开关，再按油泵启动，这样你就听到油泵的转动声音了。（此时机器不动作）

2、行程调节，折弯机使用必须要注意调节行程，在折弯前一定要试车。折弯机上模下行至最底部时必须保证有一个板厚的间隙。否则会对模具和机器造成损坏。行程的调节也是有电动快速调整和手动胃调。

3、折弯槽口选择，一般要选择板厚的8倍宽度的槽口。如折弯4mm的板料，需选择32左右的槽口。

4、后挡料调整一般都有电动快速调整和手动微调，方法同剪板机。

5、踩下脚踏开关开始折弯，折弯机与剪板机不同，可以随时松开，松开脚折弯机便停下，在踩继续下行。

我公司专业生产折弯机，液压折弯机，博翔折弯机，泊头压瓦机，河北压瓦机等，产品出口俄罗斯，土耳其，韩国，非洲东南亚等国家和地区。技术先进,品质卓越，务实诚信。

3米折弯机技术参数

1.机器长*宽*高=3500mm*1000mm*2000mm

2.上梁、下梁：350 H钢 中梁：300 H钢

3.刀材质：45#钢淬火处理

4..重量：1T

5..泵站：3KW

6..控制系统： 全自动液压控制

彩钢设备剪板机安全操作规程：

1、本机床操作人员必须熟悉剪板机主要结构、性能和使用方法。

2、本机床适用于剪切材料厚度为机床额定值的各种钢板、铜板、铝板及非金属材料板材，而且必须是无硬痕、焊渣、夹渣、焊缝的材料，不允许超厚度。

3、本机床的使用方法：a、按照被剪材料的厚度，调整刀片的间隙。b
．根据被剪材料的宽度调整靠模或夹具。C、机床操作前先作１—３
次空行程，正常后才可实施剪切工作。

4、使用中如发现机器运行不正常，应立即切断电源停机检查。

5、折弯槽口选择，一般要选择板厚的8倍宽度的槽口。如折弯4mm的板料，需选择32左右的槽口。

6、后挡料调整一般都有电动快速调整和手动微调，方法同剪板机。

7、彩钢压瓦机踩下脚踏开关开始折弯，折弯机与剪板机不同，可以随时松开，松开脚折弯机便停下，在踩继续下行。

2-6米液压剪板机产品信息分享

2-6米液压剪板机,适用于电器开关柜,文件柜,厨房用具,汽车尾箱装璜等产品的板料折弯工序.也可对炭钢板,不锈钢板,铝板,铜板等进行折弯.

我厂生产的2-6米液压剪板机是一种小型的不用电源的板料折弯设备,它适用于电器开关柜,文件柜,厨房用具,汽车尾箱装璜等产品的板料折弯工序.也可对炭钢板,不锈钢板,铝板,铜板等进行折弯.

剪板机维护保养的方法：

1、严格按照操作规程进行操作。

2、每次开压瓦机前按润滑图表要求定时、定点、定量加润滑油，油应清洁无沉淀。

3、机床必须经常保持清洁，未油漆的部分防锈油脂。

4、电动机轴承内的润滑漾油要定期更换加注，并经常检查电器部分工作是否正常安全可靠。

5、定期检查三角皮带、手柄、旋钮、按键是否损坏，磨损严重的应及时更换，并报备件补充。

6、定期检查修理开关、保险、手柄、保证其工作可靠。

c型钢设备剪板机的使用方法：

剪板机在使用过程中可能产生如下的情况

开动剪板机机器作空转若干循环，确保在正常情况下，试剪不同厚度板料，由薄

至厚。确保用户熟悉剪板机性能。

试剪时不同板厚时必须调对不同刀片间隙。若不调对相应的刀片间隙，则影响刀片耐用度

怎样区分850圆弧瓦压瓦机设备的质量

博翔BX13-65-850型圆弧瓦压瓦机
设备生产的圆弧屋顶瓦用于大型厂房的屋顶搭接，该版型可自动起拱，外形美观实用且节约成本。

现如今市面上关于850型圆弧瓦设备的报价不一，相差大概在2000-3000左右，这种差价并不是毫无道理。博翔机械为您揭秘为何850圆弧瓦压瓦机设备会有如此差价只说。

除了之前我们了解到的彩钢压瓦机
设备的主机大架结构，中板
厚度，成型轴材质与尺寸只说以外，对于850圆弧压瓦机设备
而言，最主要的还是在于成型压辊的材质问题。很多厂家为了一味的节约成本，将850彩钢设备的所有压辊改为铸铁轮，大家常看到市面上850压瓦机设备的压辊涂有黑色红色或其他颜色的压辊均为铸铁轮。这种铸铁论不需要电镀加工，因为本身颜色为铁氧化后的原始颜色，既影响美观表面又粗糙不平，因此很多厂家为了掩人耳目将压辊表面涂上一层颜色。而相对价格高一些的850型压瓦机设备压辊则采用的是45#钢镀硬
铬处理。表面光
亮颜色为电镀后的镀层颜色，这样的压辊表面光滑不宜滑漆并且延长了彩钢设备压辊的使用寿命。

压瓦机,彩钢压瓦机,彩钢设备,c型钢设备—泊头市博翔压瓦机械厂

此文出具http://www.bxywj.org 更多详情请点击垂询