

宁夏无轴螺旋输送机银川柔性螺旋输送机吴忠无轴螺旋给料机

产品名称	宁夏无轴螺旋输送机银川柔性螺旋输送机吴忠无轴螺旋给料机
公司名称	沧州普惠除尘设备有限公司
价格	8976.00/台
规格参数	
公司地址	河北省沧州
联系电话	86-03175569122 13383179811

产品详情

无轴螺旋输送机，柔性螺旋输送机，无轴螺旋给料机在输送原理上与一般的螺旋给料机基本上相同，只是在结构上螺旋体有带轴与不带轴的区别，[无轴螺旋输送机](#)

是利用较厚的螺旋叶片拼焊成圆柱状的螺旋体，无轴螺旋体通过驱动装置带动旋转，可输送传统有轴螺旋给料机和皮带输送机不能或不易输送的物料，如颗粒状和潮湿的粉状物料、半流体和粘性物料、易缠绕和易堵塞物料，适用于生活垃圾、纸浆、麦芽、污泥、化工原料等。无轴螺旋给料机与传统有轴螺旋给料机相比，无中心轴靠螺旋体旋转运输物料的设备，利用具有一定柔性的整体钢制螺旋推送物料，因而具有环保性能好，可密闭输送，防止环境污染。可输送有特殊卫生要求的物料。无轴螺旋输送机主要由驱动装置、壳体、无轴螺旋、衬板、进出物料口、盖板、底座等组成，送方向由螺旋叶片的螺旋方向决定，可适用于水平或是小角度的倾斜输送。无轴螺旋输送机的驱动装置采用摆线针轮减速机或轴装式硬齿面齿轮减速机，设计时应尽可能将驱动装置设在出料口端，使螺旋体在运转时处在受拉状态，头部装配有推力轴承，可承受输送物料时产生的轴向力。无轴螺旋输送机工作时螺旋体如同一根旋转的螺旋轴，由螺旋叶片带动物料轴向移动，当螺旋体连续旋转时物料也连续输送运动，从而将物料均匀连续的输送到出料口向外排出。服务热线0317-5569122螺旋输送机设备网：<http://www.btpuhui.cn/>

无轴螺旋输送机分为为U型与O型两类，U型无轴螺旋输送机的壳体为U型，上部加防雨型机盖，O型无轴螺旋输送机的壳体为圆管型。无轴螺旋输送机的壳体与无轴螺旋材质可采用不锈钢、碳钢、锰钢等，进出料口有方形和圆形两种，也可由用户选择进出料口形式，根据输送物料的不同可提供不同材质的衬板，无轴螺旋输送机壳体内有物料时，物料会在螺旋体与壳体内壁之间形成保护层，螺旋体与壳体内壁不直接接触，对于壳体与螺旋体的磨损极小，当壳体内无物料螺旋体空转时，螺旋体才会与壳体内壁的衬板滑动接触。无轴螺旋输送机与传统有轴螺旋给料机相比，采用了无中心轴与吊轴承设计，利用具有一定柔性的整体钢制螺旋推送物料，因而具超强耐磨性和耐用性，使用寿命长，无中心

[柔性螺旋输送机](#)

并采用全封闭输送和易清洗的螺旋表面，可以保证环境卫生和所输送物料不受污染、不泄漏，环保性能好。由于螺旋无轴、物料不易堵塞，可以较低速度运转，平稳传动，降低能耗，具有扭距大、能耗低、操作简便、经济耐用等优点，柔性螺旋输送机的输送量是相同直径传统有轴输送机的1.5倍，输送距离长

，并可以根据用户需要，采用多级串联式安装，超长距离输送物料。
 无轴螺旋输送机，柔性螺旋输送机，无轴螺旋给料机技术参数参考表：

项目/型号		WLS-260	WLS-300	WLS-360	WLS-400
螺旋转速		20r/min(根据输送物料性质与输送机长度选择)			
输送量 (m ³ /h)>	0°	3	5	9	11
	15°	2.1	4	6.5	8.5
	30°	1.3	2	4.3	5.7
输送长度(m)		10	15	20	25
尺寸A (mm)		370	410	470	510
尺寸B (mm)		310	350	410	450
尺寸C (mm)		260	300	360	400
安装角度		一般设计 20°，特殊订货 30°			
电机功率		按输送机长度及输送物料性质选择			

无轴螺旋输送机的使用应无负荷起动，即在机壳内没有物料时起动，起动后方可向输送机给料，输送机初始给料时，应逐步增加给料量直至达到额定输送能力，给料应均匀，否则容易造成输送物料的积塞，驱动装置的过载，使整台机器损坏。为了保证[无轴螺旋给料机](#)无负荷起动的要求，输送机在停车前应停止加料，等机壳内物料完全输送完毕后方可停止运转。被输送物料内不得混入坚硬的大块物料，避免螺旋卡死而造成螺旋机的损坏。在使用无轴螺旋输送机过程中经常检测螺旋机各部分的工作状态、注意各紧固件是否松动，如果发现机件松动，则应立即拧紧螺钉，使之重新坚固，无轴螺旋输送机的机盖在机器运转时不应该取下，以免发生事故。