

# 高性能复合型退磁机 低频加工频退磁

产品名称	高性能复合型退磁机 低频加工频退磁
公司名称	绵阳市力田磁电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	绵阳市高新区飞云大道中段120号附1号
联系电话	0816-2399798 15397776436

## 产品详情

1. 概述 ptc-6560型退磁机采用低频加工频退磁，是一种高性能的复合型退磁设备。能对带磁金属钢件、轴承、行退磁。采用低频退磁的基本原理，由一定电压的lc振荡电路产生一定频率的振荡电流，振荡电流流过退磁线圈产生振荡磁场，低频磁场对工件退磁。工频退磁采用全波电流波形、梯度磁场退磁设计，3个匝数不同，退磁磁感强度高，退磁效果好，整机元器件参数选用合理，可靠性高、稳定性好。2. 退磁设备结构形式 退磁磁场分为强退磁场和弱退磁场，磁场区的磁场强弱可调。传动输送采用皮带转动，皮带作水平方向运动。变频器、电机、减速器、张紧装置、皮带机下方。低频强退磁场和工频弱退磁场独立控制，根据需要可同时工作或分组工作。3 冷却系统 选用水冷机循环冷却系统，节约用水，安装使用方便。能保证连续退磁作业时的可靠性和退磁效果。4 控制系统 采用先进的plc电路控制退磁电压，电压控制稳定，电压隔离取样技术，退磁机的可靠性、稳定性，安全性，完全能胜任连续批量退磁。控制电路选用固态继电器，报警灯指示，操作安全，状态醒目。采用先进的plc电路控制退磁电压，电压控制稳定，控制系统分为三个单元，能单独控制：磁场强度和磁场的大小、水冷系统以及皮带机的输送速度快慢、方向。电气系统 退磁机采用三相供电系统工作，对电网无干扰、功耗低、抗干扰力强，能用于大工件退磁。选用的配用电机过载能力强，功耗低，可连续长期工作。

退磁机带漏电保护器，操作安全性更高，有小灯指示和外接报警灯指示、退磁机工作状态更加明显。

输送机装置采用耐磨皮带和不导磁的不锈钢滚筒、减速机减速、变频器调速。7、主要技术参数

退磁时间 s 5 ~ 30 与工件长度有关。 工作电压 v ac380 50hz ± 5% 退磁电压 v dc50 - 1000v 0 ~ 380v

退磁电流 a < 20a 退磁强磁场区 mm 750 × 700 × 1000 退磁弱磁场区 mm 750 × 700 × 500 功

率 kw <8 工作总功率 冷水机冷却能力 w 2500 主机尺寸 mm 1030 × 1020 × 1310 强磁

1030 × 500 × 1310 弱磁 电控柜尺寸 mm 900 × 600 × 1540 冷水机尺寸 mm 450 × 1000 × 500

主机架尺寸 mm 1030 × 1020 × 300 强磁 1030 × 500 × 300 弱磁 主机重量 kg 260/160

电控柜重量 kg 200 皮带输送装置 mm 4000 × 890 × 800 皮带宽度650mm 适用工件最大尺寸 mm 650 × 600

配皮带输送装置后 适用工件最大重量 kg 200 整条皮带机 退磁后工件残磁量 gs < 2