

理士DJW6-5.5阀控式密封蓄电池UPS数据中心储能6V5AH

产品名称	理士DJW6-5.5阀控式密封蓄电池UPS数据中心储能6V5AH
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:LEOCH/理士 型号:DJW6-5.5 产地:江苏
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室-A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

产品详情

铅酸LEOCH理士蓄电池正极活性物质是化铅，负极活性物质是海绵铅，电解液是稀硫酸溶液，其放电化学反应为化铅、海绵铅与电解液反应生成硫酸铅和水， Pb （负极）+ PbO_2 （正极）+ $2H_2SO_4$ ==== $2PbSO_4+2H_2O$ （放电反应）其充电化学反应为硫酸铅和水转化为化铅、海绵铅与稀硫酸。

$2PbSO_4+2H_2O$ ==== Pb （负极）+ PbO_2 （正极）+ $2H_2SO_4$

（充电反应）铅酸LEOCH理士蓄电池单格额定电压为2.0V，一般串联为6V、12V用于汽车、摩托车启动照明使用，单体电池一般串联为4.8V、9.6V、11.0或22.0V用于不同场合。电池内正、负极板间采用电阻极低、杂质少成分稳定离子能通过的橡胶、PVC、PE或AGM隔板。

铅酸LEOCH理士蓄电池工艺流程及主要设备

铅粉制造、板栅铸造、极板制造、极板化成、装配电池

铅粉制造设备：铸粒机或切段机、铅粉机及运输储存系统；

板栅铸造设备：熔铅炉、铸板机及各种模具；

极板制造设备：和膏机、涂片机、表面干燥、固化干燥系统等；

极板化成设备：充放电机；

水冷化成及环保设备；

装配电池设备：汽车LEOCH理士蓄电池、摩托车LEOCH理士蓄电池、大中小型密封阀控铅酸LEOCH理士蓄电池装配线

电池检测设备：各种电池性能检测。

典型铅酸LEOCH理士蓄电池工艺过程概述

铅酸LEOCH理士蓄电池主要由电池槽、电池盖、正负极板、稀硫酸电解液、隔板及附件构成。工艺制造简述如下：

铅粉制造：将1#电解铅用***设备铅粉机通化筛选制成符合要求的铅粉。

板栅铸造：将铅锑合金、铅钙合金或其他合金铅通常用重力铸造的方式铸造成符合要求的不同类型各种板栅。供应理士DJW6-5.0阀控式密封蓄电池UPS数据中心储能

步：根据电池类型确定合金铅型号放入铅炉内加热熔化，达到工艺要求后将铅液铸入金属模具内，冷却后出模经过修整码放。

***步：修整后的板栅经过一定的时效后即可转入下道工序。

板栅主要控制参数：板栅质量；板栅厚度；板栅完整程度；板栅几何尺寸等；

铅粉制造简介

铅粉制造有岛津法和巴顿法，其结果均是将1#电解铅加工成符合LEOCH理士蓄电池生产工艺要求的铅粉。铅粉的主要成份是氧化铅和金属铅，铅粉的质量与所制造的质量有非常密切的关系。在我国多用岛津法生产铅粉，而在欧美多用巴顿法生产铅粉。

岛津法生产铅粉过程简述如下：

步：将化验合格的电解铅经过铸造或其他方法加工成一定尺寸的铅球或铅段；

***步：将铅球或铅段放入铅粉机内，铅球或铅段经化生成氧化铅；

第三步：将铅粉放入的容器或储粉仓，经过2-3天时效，化验合格后即可使用。

铅粉主要控制参数:氧化度；视密度；吸水量；颗粒度等；

极板制造简介

极板是LEOCH理士蓄电池的核心部分，其质量直接影响着LEOCH理士蓄电池各种性能指标。涂膏式极板生产过程简述如下：

步：将化验合格的铅粉、稀硫酸、添加剂用***设备和制成铅膏；

***步：将铅膏用涂片机或手工填涂到板栅上；

第三步：将填涂后的极板进行固化、干燥，即得到生极板。

生极板主要控制参数:铅膏配方；视密度；含酸量；投膏量；厚度；游离铅含量；水份含量等。

电池装配主要控制参数:汇流排焊接质量和材料；密封性能、正、负极性等。

化成工艺简介

极板化成和LEOCH理士蓄电池化成是LEOCH理士蓄电池制造的两种不同方法，可根据具体情况选择。极板化成一般相对较容易控制***较高且环境污染需***治理。LEOCH理士蓄电池化成质量控制难度较大，一般对所生产的生极板质量要求较高，但***相对低一些。密封阀控铅酸LEOCH理士蓄电池化成简述如下：

步：将化验合格的生极板按工艺要求装入电池槽密封；

***步：将一定浓度的稀硫酸按规定数量灌入电池；

第三步：经放置后按规大小通直流电，一般化成后需进行放电检查配组后入库准备出厂。

电池化成主要控制参数：罐酸量；罐酸密度；罐酸温度；充电量和时间等。

使用与维护

铅酸LEOCH理士蓄电池以其制造工艺简单、原材料来源丰富、价格适中在二次化学电源中起着***的作用，特别是阀控电池的出现又使传统的LEOCH理士蓄电池焕发出了勃勃生机。LEOCH理士蓄电池使用寿命与制造有着密切的关系，同时与使用方法也有很大的影响，正确掌握的使用方法对延长LEOCH理士蓄电池的寿命大有益处。对于传统开口式LEOCH理士蓄电池日常须对以下几方面注意：

电解液的数量、密度以及充电程度等方面加以注意，尤其是与其密切相关的充电系统特别关心，若充电量较大则LEOCH理士蓄电池失水多，容易造成极板的活性物质脱落，造成底部短路使电池内部温度较高而缩短寿命，若充电量较小则容易造成电池的亏电，LEOCH理士蓄电池在长期亏电的情况下，可导***板的不可逆硫酸盐化，其表现是充电过程电压上升较快，很短时间完成，放电时电压下降迅速。

电解液的纯度，一般采用LEOCH理士蓄电池***电解液或补充液灌注，严禁用普通硫酸和自来水替代。

日常使用表面保持清洁，排气口畅通。

放置不用时应先充满电，同时三个月进行一次补充电。

对于密封阀控铅酸LEOCH理士蓄电池日常须对以下几方面注意：