

LEOCH理士6V1.2AH DJW6-1.2应急电源/设备用蓄电池

产品名称	LEOCH理士6V1.2AH DJW6-1.2应急电源/设备用蓄电池
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:LEOCH/理士 型号:DJW6-1.2 产地:江苏
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室- A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

产品详情

铅酸LEOCH理士蓄电池作业原理

铅酸LEOCH理士蓄电池正极活性物质是化铅，负极活性物质是海绵铅，电解液是稀硫酸溶液，其放电化学反响为化铅、海绵铅与电解液反响生成硫酸铅和水， $Pb(负极) + PbO_2(正极) + 2H_2SO_4 == 2PbSO_4 + 2H_2O$ (放电反响)其充电化学反响为硫酸铅和水转化为化铅、海绵铅与稀硫酸。

$2PbSO_4 + 2H_2O == Pb(负极) + PbO_2(正极) + 2H_2SO_4$

(充电反响)铅酸LEOCH理士蓄电池单格额外电压为 2.0V，普通串联为 6V、12V 用于轿车、摩托车发起照明运用，单体电池普通串联为 4.8V、9.6V、11.0 或 22.0V 用于不同场所。电池内正、负极板间**电阻极低、杂质少成分安稳离子能经过的橡胶、PVC、PE 或 AGM 隔板。

铅酸LEOCH理士蓄电池工艺流程及首要设备

铅粉制造、板栅铸造、极板制造、极板化成、装置电池

铅粉制造设备：铸粒机或切段机、铅粉机及运输储存体系；

板栅铸造设备：熔铅炉、铸板机及各种模具；

极板制造设备：和膏机、涂片机、表面单调、固化单调体系等；

极板化成设备：充放电机；

水冷化成及环保设备；

装置电池设备：轿车LEOCH理士蓄电池、摩托车LEOCH理士蓄电池、大中小型密封阀控铅酸LEOCH理

士蓄电池装置线

电池检测设备：各种电池功用检测。

典型铅酸LEOCH理士蓄电池工艺流程概述

铅酸LEOCH理士蓄电池首要由电池槽、电池

用***设备铅粉机经化选择制成契合央求的铅粉。

板栅铸造：将铅锑合金、铅钙合金或其他合金铅普通用重力铸造的方法铸构成契合央求的不同类型各种板栅。极板制造：用铅粉和稀硫酸及添加剂混合后涂抹于板栅表面再中止单调固化即是生极板。

极板化成：正、负极板在直流电的效果下与稀硫酸的经化恢复反响出产氧化铅，再经过清洗、单调即是可用于电池装置所用正负极板。

装置电池：将不同类型不同片数极板根据不同的需求组装成各种不同类型的LEOCH理士蓄电池。

注：各单位因工艺条件不同可选择不同的流程。

板栅铸造简介

板栅是活性物质的载体，也是导电的集流体。普通启齿LEOCH理士蓄电池板栅普通用铅锑合金铸造，免维护LEOCH理士蓄电池板栅普通用低锑合金或铅钙合金铸造，而密封阀控铅酸LEOCH理士蓄电池板栅普通用铅钙合金铸造。

步：根据电池类型招认合金铅类型放入铅炉内加热凝结，抵达工艺央求后将铅液铸入金属模具内，冷却后出模经过修整码放。

***步：修整后的板栅经过必定的时效后即可转入下道工序。

板栅首要操控参数：板栅质量；板栅厚度；板栅完好水平；板栅几何尺度等；

铅粉制造简介

铅粉制造有岛津法和巴顿法，其结果均是将1#电解铅加工成契合LEOCH理士蓄电池出产工艺央求的铅粉。铅粉的首要成份是氧化铅和金属铅，铅粉的质量与所制造的质量有非常接近的联络。在我国多用岛津法出产铅粉，而在欧美多用巴顿法出产铅粉。

岛津法出产铅粉进程简述如下：

步：将化验合格的电解铅经过铸造或其他方法加工成必定尺度的铅球或铅段；

***步：将铅球或铅段放入铅粉机内，铅球或铅段经化生成氧化铅；

第三步：将铅粉放入的容器或储粉仓，经过2-3天时效，化验合格后即可运用。

铅粉首要操控参数：氧化度；视密度；吸水量；颗粒度等；

极板制造简介

极板是LEOCH理士蓄电池的中心局部，其质量直接影响着LEOCH理士蓄电池各种功用方针。涂膏式极板出产进程简述如下：

步：将化验合格的铅粉、稀硫酸、添加剂用***设备和制成铅膏；

***步：将铅膏用涂片机或手艺填涂到板栅上；

第三步：将填涂后的极板中止固化、单调，即得到生极板。

生极板首要操控参数:铅膏配方；视密度；含酸量；投膏量；厚度；游离铅含量；水份含量等。

装置工艺简介理士（LEOCH）DJW6-1.2免维护铅酸蓄电池紧急照明安防用

LEOCH理士蓄电池装置对轿车LEOCH理士蓄电池和密封阀控铅酸LEOCH理士蓄电池有较大的差别，密封阀控铅酸LEOCH理士蓄电池央求紧装置普通用AGM隔板,而轿车LEOCH理士蓄电池普通用PE、PVC或橡胶隔板。装置进程简述如下：

步：将化验合格的极板按工艺央求装入焊接东西内；

***步：铸焊或手艺焊接的极群组放入清洁的电池槽；

第三步：轿车LEOCH理士蓄电池需经过穿壁焊和热封后即可,而密封阀控铅酸LEOCH理士蓄电池若***ABS电池槽需用***粘合剂粘接。

电池装置首要操控参数:汇流排焊接质量和材料；密封功用、正、负极性等。

化成工艺简介

极板化成和LEOCH理士蓄电池化成是LEOCH理士蓄电池制造的两种不同方法，可根据细致状况选择。极板化成普通相对较简单操控本钱较高且环境污染需特地管理。LEOCH理士蓄电池化成质量操控难度较大，普通对所出产的生极板质量央求较高，但本钱相对低一些。密封阀控铅酸LEOCH理士蓄电池化成简述如下：

步：将化验合格的生极板按工艺央求装入电池槽密封；

***步：将必定浓度的稀硫酸按规矩数量灌入电池；

第三步：经放置后按按规巨细通直流电，普通化成后需中止放电检查配组后入库准备出厂。