

常熟废气VOC治理装置 生产设备速度合理

产品名称	常熟废气VOC治理装置 生产设备速度合理
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	25631.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

产品详情

蓄热式垃圾焚烧炉(Regenerative Thermal Oxidizer), 通称RTO是现阶段完善、平稳、有效的有机废气处理设备, 能够解决工业化生产全过程中所排污出去的挥发物有机废气(VOC)和臭味。作为时下流行的VOC工艺处理, 其到底基本原理怎样, 具备如何的特性, 又有多少类型细分化呢?

RTO运作基本原理是把有机废气加温到760 之上, 根据操纵温度, 等待时间, 渗流指数和CO₂量将使废气中的VOCs氧化分解成二氧化碳和水。

蓄热体, 也称蓄热填充料, 是RTO装置中的一个关键构成部分, 一般选用蜂窝状陶瓷材料; 它等同于一个热交换器, 功效是: 当冷的废气根据热的蓄热体时, 蓄热体将存储的发热量释放出来, 使废气加温到需要的加热温度而蓄热体自身被制冷(冷周期时间); 加热后的汽体进到发动机燃烧室, 经反映后热的清洁气根据冷的蓄热体时, 蓄热体消化吸收清洁气体的发热量, 使汽体制冷而蓄热体自身被加温(热周期时间)。

瓷器蓄热室应分为2个或之上, 每一个蓄热室先后历经蓄热-放热反应-清理等程序流程, 循环往复, 持续工作中。

RTO装置依照构造的不一样能够区划为: 两室RTO, 三室(多室)RTO及其旋转式RTO等; 两室RTO装置VOCs的污泥负荷在95%—98%, 三室RTO装置VOCs污泥负荷可做到98%之上, 旋转式RTO污泥负荷则可做到99%之上。

1、有机废气根据离心风机键入蓄热室1开展提温, 消化吸收蓄热体里储存的发热量, 接着进到发动机燃烧室进一步点燃, 提温至设置的温度, 在这个全过程中有机化学成分被完全溶解为CO₂和H₂O。

因为废气在蓄热式1内消化吸收了上一循环系统收购的发热量, 进而降低了燃料耗费。解决之后的高温废气进到蓄热室2开展热交换器, 发热量被蓄热体消化吸收, 接着排污。而蓄热式2储存的发热量将可用以

下一个循环系统对新键入的废气开展加温。

2、三室RTO装置解决废气的方法与两室基本原理相相近，但不一样的是：三室RTO蓄热室“放热反应”后应该马上导入适当清洁气体对该蓄热室开展清理(以确保VOC污泥负荷在98%之上)，仅有待清理进行后才可以进到“蓄热”程序流程。不然残余的VOCs随烟尘排污到烟筒进而减少解决高效率。

旋转式RTO关键由发动机燃烧室、陶瓷填料床和旋转阀等构成。炉墙分为12个室，五个室进废气、五个室出清洁所，一个室清理，一个室起隔离作用。废气多路阀由电动机带著持续、匀速转动，在多路阀的功效下，废气迟缓在12个室中间持续转换。

蓄热层中有12个蓄热体组成来供货气体及排污。12个蓄热体里五个是用以通道，反向的五个是用以出入口，剩余的两个中一个是用以清理。

RTO机器设备作为流行VOC工艺处理，具备众多优势，才使其可以出类拔萃：

一、RTO废气处理设备基本上能够解决全部含有有机物的废气，能够解决排风量大、浓度值低的有机废气。解决有机废气总流量的延展性非常大(为名总流量20%~120%)。

二、RTO废气处理设备能够融入有机废气中VOCs的构成和浓度值的转变、起伏，对废气中带入小量尘土、固态颗粒不比较敏感，在全部供热点燃清洁法中热效较高(>95%)。

三、RTO废气处理设备在适合的废气浓度值标准下，不用加上辅助燃料而完成自供暖实际操作，清洁高效率(三室>98%)，维护保养劳动量少、实际操作可以信赖。有机化学沉淀可规律性的消除，蓄热体可拆换，全部装置的工作压力损害较小，装置使用期长。