

西门子异步电机维修-太原

产品名称	西门子异步电机维修-太原
公司名称	上海市渠利自动化科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:西门子 伺服:电机 产地:德国
公司地址	上海市松江区新界路1号10号楼B210
联系电话	021-67896629 15221677966

产品详情

上海渠利自动化科技有限公司：西门子数控系统伺服电机维修是一门复杂的技术服务行业。近几年，伺服电机使用越来越广泛，大陆市场的使用量随之激增，主轴电机维修这种技术服务需求也越来越迫切。由于国内使用的伺服电机大都是进口产品，技术含量很高，国外的伺服电机生产商为了垄断维修服务市场，采取了非标准的编码器或是非标准的安装方式，使主轴电机维修变得比较困难，形成了伺服电机维修是一门杰出的技术本领。专业维修各种品牌伺服电机 维修故障：磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等

西门子伺服驱动器是用来控制伺服电机的一种控制器，其作用类似于变频器作用于普通交流马达，属于伺服系统的一部分，主要应用于高精度的系统。一般是通过位置、速度和力矩三种方式对伺服马达进行控制，实现高精度的传动系统，目前是传动技术的高产品。以下为西门子伺服驱动器维修的几种方法。

1、LED灯是绿的，但是电机不动

(1) 故障原因：一个或多个方向的电机禁止动作。处理方法：检查+INHIBIT和-INHIBIT端口。

(2) 故障原因：命令信号不是对驱动器信号地的。处理方法：将命令信号地和驱动器信号地相连。 2

、上电后，驱动器的LED灯不亮故障原因：供电电压太低，小于电压值要求。处理方法：检查并提高供电电压。 3、当电机转动时，LED灯闪烁

(1) 故障原因：HALL相位错误。处理方法：检查电机相位设定开关是否正确。

(2) 故障原因：HALL传感器故障

处理方法：当电机转动时检测HallA，HallB，HallC的电压。电压值应该在5VDC和0之间。 4、LED灯始终保持红色故障原因：存在故障。处理方法：原因：过压、欠压、短路、过热、驱动器禁止、HALL无效。

5、电机失速 (1) 故障原因：速度反馈的极性搞错。处理方法：

a.如果可能，将位置反馈极性开关打到另一位置。（某些驱动器上可以）

b.如使用测速机，将驱动器上的TACH+和TACH-对调接入。

c.如使用编码器，将驱动器上的ENCA和ENCB对调接入。 西门子伺服电机维修，西门子主轴电机维修。 西门子高速主轴维修，西门子高压主轴维修。 西门子电主轴维修，西门子直线电机维修。 西门子力矩电机维修，西门子扭矩电机维修。 西门子步进电机维修，西门子同步电机维修。

发格伺服电机维修，CEC加工伺服电机维修

信浓伺服电机维修，电脑数控络丝机伺服电机维修

SEM伺服电机维修,钢丝帘布裁断机伺服电机维修

DEK伺服电机维修，重型密炼机伺服电机维修

LAFERT伺服电机维修,全钢一次法成型机伺服电机维修

ACM伺服电机维修,涂布机伺服电机维修

穆格伺服电机维修,三菱高头机伺服电机维修,上袖机伺服电机维修 C：电缆的弯头半径做到尽可能大。 伺服电机允许的轴端负载A：确保在安装和运转时加到伺服电机轴上的径向和轴向负载控制在每种型号的规定值以内。 B：在安装一个刚性联轴器时要格外小心，特别是过度的弯曲负载可能导致轴端和轴承的损坏或磨损。 C：用柔性联轴器，以便使径向负载低于允许值，此物是专为高机械强度的伺服电机设计的。 D：关于允许轴负载，请参阅“允许的轴负荷表”。 伺服电机安装注意A：在安装/拆卸耦合部件到伺服电机轴端时，不要用锤子直接敲打轴端。 西门子异步电机维修-太原