

# 前上料电子开料锯高效正反锯切密度板

产品名称	前上料电子开料锯高效正反锯切密度板
公司名称	佛山市顺德区伦教铭安达机械设备厂
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	佛山广东省佛山市顺德区熹涌伦教工业大道熹涌工业区
联系电话	400-8008337 13825789848

## 产品详情

产品介绍前上料电子开料锯高效正反锯切密度板效率高，锯车在直线精密导轨上自动前进后退完成密度板裁切，气缸压力大气压横梁紧闭，一次性最大能裁切密度板70mm厚不易滑动，非接式电磁测量系统、德国电子尺、交流伺服马达等装置有效执行精度定位和精度补偿，广泛应用于：家具厂、电器厂、服装厂、玩具厂、五金厂等板材精密开料使用。性能参数装机总功率 10 KW 最大锯切长度 2600MM（议定）最大锯切厚度 70MM（议定）最大锯切宽度 2600MM（议定）加工长度 1-2600MM（议定）加工宽度 1-2600 MM（议定）定位方式 数据控制 定位精度  $\pm 0.02$ MM 主锯电机功率 7.5KW 主锯片外径 355mm 主锯片内径 30mm 主锯转速 5100r/min 副锯电机功率 1.1KW 副锯片外径 180mm 副锯片内径 25.4mm 副锯速度 6100r/min 锯切速度 17M/min 回程速度 35M/min 自动送料电机功率 1.0 KW 自动送料速度 0-48M/MIN 空气压力 0.6-0.7MPA 机床外形尺寸 5500MM x 4500MM 重量 约3300KG其他说明铭安达前上料电子开料锯以其高精度锯切安全的特点深受广大客户喜爱，我们怀着感恩的心热忱服务于每一位客户，“实实在在的品质，实实在在的服务，实实在在的价格！”是我们追求的目标！真诚欢迎各界新老朋友莅临参观、试机和洽谈业务。交易说明签订合同、款到发货、安装调试