

沪苏浙皖鲁豫赣陕鄂湘胶带机生产厂家

产品名称	沪苏浙皖鲁豫赣陕鄂湘胶带机生产厂家
公司名称	上海知拓实业有限公司
价格	50000.00/普通
规格参数	
公司地址	上海市青浦区华腾路1288号1幢3层A区332室
联系电话	021-69790200 18016233985

产品详情

胶带机的组成一、涂布系统 涂布加工工艺的关键是涂布方式。目前在各个领域中有上百中不同的涂布方法得到运用，说明每一种涂布方式都有各自的适用范围，只有根据各种产品的特性要求来选择相应最佳的涂布方式。（因此，宣称一种设备能做任何产品的行为都是不负责任甚至带有欺骗性质。）

涂布方式按控制涂布量的类型来分，通常分为4种：1、自计量涂布，如浸渍涂布和正、反向辊涂布等。2、计量修饰涂布，如刮刀、气刀和计量辊涂布等。

3、预计量涂布，如条缝涂布、坡流涂布和落帘涂布等。4、混合涂布，即将各种涂布方式混合使用。

二、干燥系统 干燥系统是胶带机（涂布机）的重要组成部分。干燥的效果直接影响产品的性能。不同的产品有不同的干燥方式，最常见的是热风干燥，还有微波干燥和红外干燥等。干燥系统一般包括烘箱、风机、换热器和过滤器。1、烘箱的类型，最常见的是桥式拱形烘道，还有平板式和气浮式烘道等。

2、风机，一般采用离心风机。如涂布液中含甲乙类溶剂是须选用防爆风机。

3、换热器，需要根据热源种类、温度和加热量确定。

4、过滤器，因不同的工艺要求选用适应的过滤器。

5、溶剂回收系统，吸收溶剂中的水气、有毒有害物质等，以促进涂布层干燥、降低有害物质排放。编辑本段三、胶带机的传动系统传动系统主要是通过对涂布机车速和张力的控制，使涂布机在一定速度下平稳运行、涂布均匀。速度控制方式1、直流调速，通过改变电机的参数或外加电压等方式，来改变电动机的运转速度。包括无极调速和有级调速，向上调速和向下调速，恒转矩调速和恒功率调速。

2、交流变频调速，这种方式是目前运用最广泛、性价比最好的调速方式。张力控制方式

1、张力开环控制，通过控制电机、磁粉离合器、制动器等等的转矩，间接控制片路张力。2、张力闭环控制，使用张力传感器或浮动辊等反馈器件，调节PID实时修正电机转速、转矩以实现较高的张力精度。

编辑本段安装1、选址、安装胶带机的场地必须是在相对平整的硬化地面，因为胶带机作业时需要一个很好的环境，不能说地面坑坑洼洼的，运行起来各部分配合不协调，使生产出来的产品不合格！这都是需要考虑的。2、机器组装，胶带机一般各部件是分开的在没有安装前，待选好场地后，将前后中间机架安放在水平地面上，保持统一水平线！以保持稳定作业。3、安装完成后，对机器各个部分进行作业前处理，包括，链条、链轮、轴承、减速器、加入润滑油或润滑脂。

4、在进行润滑处理后，对各主要部件进行调试，保持其转动起来顺畅，不能出现阻塞现象。5、各部分安装完成后，接通电源进行试机！试机过程中无需安装材料，进行裸试！观察各部件运行情况！发现异常，进行断电处理、6、胶带机在不运转情况下，为了安全起见须对把电源断开