

耐磨切断热电偶结构原理

产品名称	耐磨切断热电偶结构原理
公司名称	金湖华能测控仪表有限公司
价格	100.00/支
规格参数	
公司地址	江苏省淮安市金湖县工业园区
联系电话	0517-86856670 13905232866

产品详情

简介：HNQD型耐磨切断热电偶

是根据耐磨热电偶升级改造而成，适合于生产现场存在高耐磨固体颗粒或流体，当保护管发生损坏时可自行切断热电偶。通过在耐磨头喷焊Ni+Wc35,使钢的硬度提高。耐磨切断热电偶适用于生产现场存在高耐磨固体颗粒或流体，是炼油厂催化裂化不可缺少的测温装置。

技术参数：1、电气出口：M20×1.5,NPT1/2 2、耐磨头硬度：HRC62~65 3、防护等级：IP65
4、隔爆等级：d BT4,d CT5 5、公称压力：2.5MPa 型号规格：

型号	分度号	测温范围	保护管材料	热响应时间	规格 L×I
WRR-430MQ WRR2-430MQ	B	0~1300	GH2140	< 180S	450×300
					500×350
WRN-430MQ WRN2-430MQ	K	0~1000	GH3030	< 180S	550×400
			1Cr18Ni9Ti		600×450
		0~800	650×500		
WRE-430MQ WRE2-430MQ	E	0~600	1Cr18Ni9Ti	< 180S	750×600
					950×750
	B	0~1300	GH2140	< 180S	1150×1000

WRR-430MQ WRR2-430MQ				
WRN-430MQ WRN2-430MQ	K	0 ~ 1000	GH3030	
		0 ~ 800	1Cr18Ni9Ti	
WRE-430MQ WRE2-430MQ	E	0 ~ 600	1Cr18Ni9Ti	

HNQD型型耐磨切断热电偶保护管材质：1、高温合金耐磨：采用特种耐热和耐磨合金材料作为测温外保护管，内装铠装芯体，既具有较高的对颗粒冲刷的耐蚀性能，又能在高温条件下对内芯体起到良好的保护作用。采用法兰或螺纹的连接形式，能长期在0~1200℃之间进行温度测量。2、复合铸造耐磨合金：采用复合铠装技术以高温合金基体加入耐磨粒子，精密熔铸成型。不需车削加工，套管硬度高，抗高温氧化，有少许铸造缺陷但不影响高温耐磨和密封性，是使用最普通的高温耐磨套管，价格适中，使用温度800~1200℃。3、金属陶瓷耐磨：采用重结晶碳化硅金属陶瓷保护管，高温可达1300℃，内装K分度或S分度铠装芯体，专门适用于水泥窑尾、循环硫化床等高温强耐磨工况的温度测量。4、离子注渗碳化钨：以不锈钢为基体采用离子注渗技术在套管表面注入碳化钨粒子。具有高硬、高强、高韧，特别耐磨，耐磨层厚度0.5~1.5mm，外硬内韧，最小直径可到Φ8，表面质量好，使用温度0~800℃。在电厂磨煤机中使用寿命达2年以上。5、铁铝瓷保护管：铁基含铝并巧妙地加入Al₂O₃粉，即制得铁铝瓷（TLC）特别合金，将铁铝瓷合金制成热电偶（阻）保护管，即成为铁铝瓷热电偶（阻）最关键的零件——铁铝瓷保护管。根据工作温度、磨损情况、介质种类、压力等工况，制成不同系列的铁铝瓷保护管，现有系列：TLC、TLC1、TLC2、TLC3、TLC4五大系列。

TLC型：耐盐酸、硝酸、硫酸、耐氢氧化钠、氢氧化钾溶液。工作温度分为350度、750度两种。
TLC1型：耐氧化、耐硫化、耐锌蒸汽腐蚀，有较高的耐磨性能，良好的抗热抗震性，工作温度1100度。
TLC2型：工作温度1250℃，耐磨性能低于TLC1型，与陶瓷管相比抗热震性、高温热强性、工作压力（16MPa等技术指标均遥遥领先，特别适用于1250℃分度号S的热电偶保护管。TLC3型：由TLC2型改进而成，除具备TLC2型的特点外，在耐磨性能上有了特别的提高，远远高于TLC1型，在同等工况下，可提高寿命二倍。工作温度1300℃。TLC4型：由TLC1型改进而成，除具备TLC1型的特点外，在耐磨性能上有了特别的提高，远远高于TLC1型，在同等工况下，可提高寿命三倍，工作温度1100℃。经实际使用，在球磨机进出口测温用保护管寿命可达36个月。相关产品：一体化温度变送器,耐磨耐腐型热电偶
了解更多流量计系列产品请进<http://www.china-hnyb.com>