

金属腐蚀检测技术，焊接评定工艺评定

产品名称	金属腐蚀检测技术，焊接评定工艺评定
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

金属腐蚀检测技术，焊接评定工艺评定

工电弧焊、气焊、钨极氩弧焊、气体保护焊、埋弧焊。

3.3.5.2当焊件的同一接头使用多种焊接方法（或工艺）焊接时，可按焊缝金属厚度或母材厚度的适用范围对每一种焊接方法（或工艺）分别评定，也可以将焊接方法（或工艺）组合起来评定。组合评定后用于焊件时，可以采用其中的一种或多种焊接方法（或工艺），但每一种焊接方法（或工艺）的焊缝金属厚度应在其评定的各自适用范围内。

3.3.6焊条、焊丝

3.3.6.1评定用焊条、焊丝必须符合国家标准且有出厂合格证、质保单。

3.3.6.2选用焊材时，应根据母材的化学成分、力学性能，焊接性能综合考虑选用必要时应通过试验确定。焊材选用见表5《常用钢号焊材选用表》，表6《部分钢材焊接材料选用表》

表5 常用钢号焊接材料选用

3.3.6.3国外焊条、焊丝按每个型号、牌号分类。经试验验证其成分和性能与国内焊条、焊丝相似时可划入相应类级与国内焊条、焊丝同等对待。

3.3.7可燃气体

按可燃气体的气体类型分类。

3.3.8保护气体

3.3.8.1按保护气体的成分分类。

3.3.8.2保护气体的流量不得超过原评定流量范围的10%。

3.3.9预热