

厦工5吨装载机变速箱 装载机变速箱 东上智能装备

产品名称	厦工5吨装载机变速箱 装载机变速箱 东上智能装备
公司名称	山东东上智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东枣庄市中区东外环路中段路西侧
联系电话	18366666792 18366666792

产品详情

变速箱25

操纵变速杆挂挡时，感到挂挡很费力，不能顺利进入挡位；或挂挡时出现打齿声，严重时挂不上挡。

产生原因如下：

（1）离合器分离不，不能完全切断动力。具体表现为两个方面：一是由于操纵不当，踏板没踏到底，造成分离不，挂挡困难。这种现象常见于新手，由于不熟练，

往往踏板没踏到底就挂挡，出现挂不上挡，且齿轮发响的状况；二是属于离合器技术状态较差导致的挂挡困难；

（2）新车个别啮合齿齿端粗糙，造成挂挡困难；

（3）换挡拨叉松脱、弯曲，换挡叉轴弯曲、锈蚀，移动困难，拨叉轴固定拨叉的锁定螺钉松动时，也会造成挂挡困难；

（4）变速杆上的倒挡拉杆长度调整不当，挂倒挡时，致使锁片上升高度不够，不能顺利进入倒挡位置。
[1]

自动脱档

自动脱挡常见有两种情况。一种是在行驶中，稍抬加速踏板，挡位就跳回到空挡位置；另一种是在上坡负荷加大时，挡位立即跳回到空挡位置，这种情况下，如果重新挂挡未挂上，很容易形成溜坡，发生严重

的事故。

产生原因如下：

- (1) 拨叉弹簧弹力减弱或折断，使自锁定位失灵；
- (2) 拨叉锁定螺钉松动，拨叉轴定位槽或自锁装置的钢球磨损，不能将变速杆可靠定位；
- (3) 拨叉有效行程小或拨叉弯曲变形，导致齿轮啮合不到位，受力后易脱挡；
- (4) 拨叉端面磨损严重，拨叉端面与滑动齿轮环槽间隙过大，滑动齿轮易前后移位而自动脱挡；

变速箱42

一.有些司机朋友不懂装载机维修知识，冬季车辆使用相对就困难，这里建议每次启动不应超过8秒，如不能启动，应松开启动开关，待停车1分钟后再作第二次启动。发动机启动后，空转一段时间(也不宜过长，过长会在气缸内壁形成积炭，出现拉缸现象)，一则给电池充电，二则使水温达到55 及气压表达到0.4Mpa，然后再起步行驶；

二.了解一定的装载机维修知识后，你就会发现：一般气温在5 以下，发动机起动前应加热水或蒸汽进行预热，待预热到30~40 以上再进行起动（主要预热汽缸的温度，进而加热雾状柴油的温度，因为一般柴油机为压燃式）；

三.要在柴油机的水温高于55 、机油温度高于45 时才允许进行全负荷运转；作业时发动机的水温和油温不应超过95 ，变矩器的油温不应超过110 ；

四.气温低于0 时，每天工作完后应将水箱下水室、发动机、机油冷却器及变矩器油冷却器里的冷却水放出，以免冻裂；贮气筒内有水汽，经常排放，厦工5吨装载机变速箱，防止冻结，致使刹车失灵。如果已加防冻液，可不放出。

五.入库车辆停止使用半个月以上的，必须每15天启动发动机一次，并运转一段时间，给电池充电，如时间过长，请将电瓶拆下采用充电机进行充电（经销商处待销的车辆同样如此），同时适当移动，变换轮胎的受压部位，防止轮胎变形；车辆需停放两个月以上，必须将电池负极断开或拆下；

六.柴油机所用的燃料油、润滑油冷却液和辅助材料的用法如下：

6.1柴油机的柴油采用-10#轻柴油，在寒冷地区燃油采用-35#轻柴油；

6.2柴油机的发动机机油采用CD级。

系统压力的检测：在测压点1装上25Mpa量程的压力表，厦工ZL50II装载机变速箱，将动臂提升到水平位置，发动机在额定转速下，操纵转斗滑阀，装载机变速箱，使转斗后倾直到表显示是压力，此时读数应为17MPa。如果系统压力偏低，应主要从以下几个方面分析和排除：

1.分配阀有内漏：分配阀内泄漏主要原因有：总安全阀的主阀芯被卡死，阀杆与阀体的配合间隙太大，调压弹簧损坏，阀内密封件损坏或阀体有砂眼等。拆检总安全阀的锥阀是否被卡住；检查阀杆和阀体的配合间隙，正常的配合间隙应在0.005~0.025mm之间，修理极限为0.04mm；检查主阀芯于主阀套配合间隙，正常配合标准间隙为0~8mm，修理极限为0.03mm。覆盖间隙超差，应镀铬配磨；检查压力弹簧，看阀

内密封件是否有损坏；检查阀体是否有砂眼等铸造缺陷。

2.工作齿轮泵内漏：齿轮泵内漏表现为：工作时噪声大、发动机转速越高，则噪声越大；在滤油器中可见到大量铜屑。应拆检齿轮泵，检测齿轮的端面间隙（正常值为0.100-0.140mm）齿轮的啮合间隙（正常值为0.005~5mm）、齿轮的径向间隙（正常值为0.100~0.200mm），以及检查密封件是否良好等。如有超差或损坏，应修复或更换。

在检查并处理好在系统总的压力问题后，如仍工作不正常则可按2.1、2.2条分别对动臂部分和转斗部分排除。

3.维修装载机工作装置液压系统注意事项

本文只介绍了ZL50C装载机工作装置液压系统的典型故障及其维修方法，实际上还有其他一些故障，如转斗动作时产生“点头”现象，管接头经常冲断等等，但无论什么缘故，所有的液压传动问题都可归纳为：压力、流量、方向三大问题。而引起三大问题的原因一般都是泄漏、堵塞、油管接错、调压不对造成的。因此我们在维修液压系统故障时必须注意：

3.1液压元件一定要清洗干净，油路处理畅通后方可组装。

3.2不要使用不干净的液压油，不用劣质的密封件。

厦工5吨装载机变速箱-装载机变速箱-东上智能装备(查看)由山东东上智能装备有限公司提供。山东东上智能装备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！