

美国标准：ASTM

D732 《用冲床工具测定塑料剪切强度的标准试验方法》测试要求

产品名称	美国标准：ASTM D732 《用冲床工具测定塑料剪切强度的标准试验方法》测试要求
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试周期:5-7天 寄样地址:深圳宝安 价格费用:电话详谈
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

产品详情

标准编号 Standard/Code	标准名称 Standard Title
ASTM D732	Standard Test Method for Shear Strength of Plastics by Punch Tool

4.1使用冲孔式工装获得的抗剪强度是公认的比较材料或为工程设计目的获取数据的方法之一，或两者兼而有之。然而，必须认识到，对于最终用途的应用，在这种测试方法中可能没有考虑到许多因素，例如应力集中几何形状和剪切速率，这些因素会深刻地影响所测得的剪切强度。此外，抗剪强度是通过将载荷除以剪切边缘面积(冲孔周长X试件厚度)来计算的，这一事实并不能解释为表明这样获得的抗剪强度值仅仅是一种材料特性，与厚度无关。

4.2对于许多材料，可能有规范要求使用这种测试方法，但在遵守规范时，会优先进行一些程序修改。因此，在使用此测试方法之前，建议参考该材料规范。D4000分类系统表1列出了目前存在的ASTM材料标准。

1. 范围

1.1本测试方法涵盖了厚度为1.27至12.7毫米(0.050至0.500英寸)的薄板、板材和模制形状的塑料抗剪强度的测定程序。

1.2以SI单位表示的数值为标准。括号内给出的值仅供参考。

1.3本标准并不旨在解决与其使用相关的所有安全问题(如果有的话)。本标准的使用者有责任在使用前建立适当的安全和健康实践，并确定法规限制的适用性。

注1:没有已知的与本标准等效的ISO标准。

1.4本国际标准是根据世界贸易组织技术性贸易壁垒(TBT)委员会发布的《关于制定国际标准、指南和建议原则的决定》中确立的国际公认的标准化原则制定的。

Test Requirement 测试要求：

Shear Strength by Punch 穿孔剪切强度

Sample Size 样品数量 / 送样规格: 50 x 50mm或50mm DIA, 厚度可以在1.27 ~ 12.7mm之间, 5pcsLead Time / TAT (Turn Around Time) 测试周期: 常规服务 Regular service 7-9 working days

Report Summary 报告摘要: