

临沂环保石灰窑控制系统 大同石灰窑控制系统

产品名称	临沂环保石灰窑控制系统 大同石灰窑控制系统
公司名称	潍坊博瑞特智能科技有限公司
价格	1.00/普通
规格参数	
公司地址	潍坊青州市昭德南路
联系电话	0536-3811868 13806365043

产品详情

临沂环保石灰窑控制系统 大同石灰窑控制系统 榆林石灰窑控制系统 淄博石灰窑控制系统，首先潍坊博瑞特智能科技 1、运行环境 地点：室内（室外请选择现场操作箱）。海拔：1000m以下。温度：10~35 °C。湿度：<95%，无凝结。2、电磁干扰（EMI）的防护

1) 确信机柜内的所有设备都已用短而粗的接地电缆可靠地连接到公共的星形接地点或公共的接地母线。
2) 为防止干扰，所有弱信号线必须单独布线，在必须与电源线交叉时，相互应采用90°直角交叉。
3) 信号线均采用屏蔽电缆。3、接地 现场用大于10平方毫米铜线单独埋设接地线，深度必须大于1米，接地电阻 4 ，在干燥地区需要在接地桩预埋食盐和木炭。4、工艺流程和控制方式测试

1) 工艺流程的测试 a、配料、上料部分 石灰石配料：筛分回料皮带机 装载机 石灰石 筛分料斗 振动给料机 筛分皮带机 石灰石配料斗 石灰石配料秤 配料皮带机 提升机 振动给料机 布料器挡板 布料器 入窑。回料皮带机 煤配料：

装载机 煤 煤配料斗 煤配料秤 配料皮带机 提升机 振动给料机 布料器挡板 布料器 入窑。回料皮带机 b、卸料、转运部分 窑卸料：自动卸料：开空压机 开1#/2#/3#/4#卸灰车 卸灰时间到 停所有卸灰车 开出灰皮带机 开出料电磁阀 出料时间到 停电磁阀 停出灰皮带机 停空压机

2) 控制方式的测试 具有自动、半自动、手动3种控制方式：自动控制：由微机按流程自动控制配料，总量、配比、配料时间、周期可以根据煅烧情况设定，全部流程自动进行。

半自动控制：每启动一次配料程序，按流程由微机控制自动完成一个配料周期。

手动控制：由操作员手动控制，应急生产。5、秤体部分秤体应安装在牢固、基本水平的独立基础或支架上（绝对不能与皮带输送机固定一起），周围留出一定空间，接料溜子与皮带周围留出40毫米空间，皮带秤配料时不能晃动。石灰窑控制系统详见：www.abcbtr.com