

# 常州玻璃钢管道通风 提供技术咨询

产品名称	常州玻璃钢管道通风 提供技术咨询
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	20187.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

## 产品详情

玻璃钢缠绕管道也称玻璃纤维缠绕夹砂管（RPM管）。主要以玻璃纤维及其制品为增强材料，以高分子成分的不饱和聚脂树脂、环氧树脂等为基本材料，以石英砂及碳酸钙等无机非金属颗粒材料为填料作为主要原料。管的标准有效长度为6m和12m，其制作方法有定长缠绕工艺、离心浇铸工艺以及连续缠绕工艺三种。可根据产品的工艺方法、压力等级PN和刚度等级SN进行分级分类。

- 1.玻璃钢缠绕管道耐腐蚀性能好。由于玻璃钢的主要原材料选用高分子成分的不饱和聚脂树脂和玻璃纤维组成，能有效抵抗酸、碱、盐等介质的腐蚀和未经处理的生活污水、腐蚀性土壤、化工废水以及众多化学液体的侵蚀，在一般情况下，能够长期保持管道的安全运行。
- 2.玻璃钢缠绕管道抗老化性能和耐热性能好。玻璃钢管可在-40 ~ 70 温度范围内长期使用，采用特殊配方的耐高温树脂还可在200 以上温度正常工作。长期用于露天使用的管道，其外表面添加有紫外线吸收剂，来消除紫外线对管道的辐射，延缓玻璃钢管道的老化。
- 3.玻璃钢缠绕管道抗冻性能好。在零下20 以下，管内结冰后不会发生冻裂。
- 4.玻璃钢缠绕管道重量轻、强度高、运输方便。玻璃钢管不但重量轻、强度高、可塑性强、运输与安装方便，还容易安装各种分支管，且安装技术简单。
- 5.玻璃钢缠绕管道水力条件好。内壁光滑、输送能力强，不结垢、不生锈、水阻小。
- 6.玻璃钢缠绕管道可设计性好。玻璃钢管可根据用户的各种特定要求，诸如不同的流量，不同的压力，不同的埋深和载荷情况，设计制造成不同压力等级和刚度等级的管道。
- 7.玻璃钢缠绕管道维护成本低。玻璃钢管由于上述的耐腐、耐磨和抗冻和抗污等性能，因此工程不需要进行防锈、防污、绝缘、保温等措施和检修。对地埋管无需作阴极保护，可节约工程维护费用达70%以上。

玻璃钢夹砂管道特点：

- 1、玻璃钢管材具有优良的物理性能，它的比重为1.8-2.2，约为钢管的1/5-1/4，比钢、铸铁或塑料的强度高，玻璃钢管道的重量一般不大于同规格钢管的1/3，物理力学性能优良，此外，玻璃钢管的膨胀系数与钢管的大体相当，热传导系数只有钢管的0.5‰，具有很好的热、电的绝缘性能。
- 2、耐化学腐蚀、抗老化、使用寿命长，使用寿命长达50年以上。适合输送自来水、污水、各种酸、碱、盐及有机溶剂等不同介质。
- 3、水力特性是玻璃钢管道的重要特征之一。水力特性优异意味着流体压头损失小，可以选用较小管径或功率较小的输送泵，从而减少管线工程初期投资、节省电能、降低运行成本。玻璃钢表面相当光滑，管及管件表面无裂纹管及管件没有妨碍使用的凹凸不平的缺陷。一般表面粗糙率 0.009，几乎可以认为是“水力学光滑管”，在运行中，钢管、铸铁管、水泥管等的表面，经常发生局部腐蚀，变得越来越粗糙，而玻璃钢始终保持着新生管的表面光滑状态。
- 4、安装、维护费用低，一般来说，玻璃钢管道埋地不需要特殊的防腐处理；保温层可以减薄，甚至不另做保温处理；管道比较轻，吊装设备吨位小，功率消耗少，玻璃钢管长度比水泥管及铸铁管长，接头相对减少，这些都会降低安装和维护费用。
- 5、设计灵活性大，改型周期短。玻璃钢是将浸有树脂基体的纤维增加材料，按照特定工艺条件逐层缠绕到芯模上并进行适当固化而制成的，管壁是一种层状结构，可以通过改变树脂系统或采用不同的增强材料来调整玻璃钢管的各项物理和化学性能，以适应不同介质和工作条件制成不同压力等级或具有某种特殊性能的玻璃钢管。改型周期短，是纤维缠绕复合材料的显著特点，各向同性的金属管材无法与其相比。

## 开挖管道

泄水点两侧的控制阀均已关闭，如埋深大，地下管线畅通的玻璃钢管道进行机械开挖。埋深小，地下管线复杂的玻璃钢管道通常是人工开挖的。由于管网的回水和控制阀可能无法紧密关闭，因此在挖掘过程中通常需要与抽水机配合使用。

## 玻璃钢管道清洗抛光

维护前，须清理玻璃钢破损部位0.5m以内的管体，清除管体上的污物，并打磨管体的不平整处。研磨力应适中，管体应基本光滑。不要过度抛光，以免影响管道的结构强度。

## 选择符合口径的单片连接器，并加工法兰短管

开挖完成后，根据玻璃钢管道的直径，选择两个相同规格的单盘连接器使用；然后，根据管道的损坏情况，截取比玻璃钢管道的长度长0.4m的相同管道直径(如果损坏被破坏)，在承插处，可以根据管道的长度来延长管道的长度。

## 切割玻璃钢管

根据法兰短管的长度，切出损坏的玻璃钢管，一般要求玻璃钢管的切割长度比法兰的短管长2厘米，这样便于施工和维护过程中的维护。切割时，切割须是笔直的。