

4535VQ45A21-1CC20R威克斯NVICKS叶片泵

产品名称	4535VQ45A21-1CC20R威克斯NVICKS叶片泵
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

产品详情

焊接机器人试焊，试焊完成后关闭真空舱的舱门，将真空舱抽真空至不大于50pa，并充氩气至 $1.1 \sim 1.3 \times 10^5$ pa；

步骤三：启动焊接电源，焊接机器人焊接工件；

步骤四：工件焊接完成后，真空舱抽氩气，并充入空气，将真空舱的舱门打开，卸载工件，焊接结束。

本发明与现有技术相比，具有以下显著优点：

- 1、本发明采用真空舱进行焊接，能够获得表面光洁，无氧化变色的焊缝；
- 2、本发明采用机器人自动化焊接，有效地避免了手工操作的不稳定性带来的缺陷；
- 3、本发明采用真空舱焊接，与常规的采用保护拖罩相比，不但保护效果好，而且操作更简便，不再需要特殊设计焊缝背面的保护拖罩；

NVICKS威克斯叶片泵+工程机械液压泵

叶片泵单联35V型号注塑机液压油泵

35VQ21A-1A30R

35VQ30A-1A30R

35VQ32A-1A30R

35VQ35A-1A30R

35VQ38A-1A30R

35VQ38A-1B30R

35VQ38A-1C30R

35VQ38A-1D30R

SQP1-2-86C-15

SQP1-3-86C-15

SQP1-4-86C-15

SQP1-5-86C-15

SQP1-10-86C-15

SQP1-11-86C-15

SQP1-12-86C-15

SQP1-14-86C-15

SQP2-10-86C-18

SQP2-12 SQP2-14

20V14A-1C22R

20V14A-1A22R

20V14A-1B22R

20V14A-1D22R

25V15A-1C22R

25V15A-1A22R

25V15A-1B22R

25V15A-1D22R

定量叶片泵

20VQ2A-1A30R

20VQ3A-1A30R

20VQ4A-1A30R

20VQ5A-1A30R

25VQ10A-1A30R/L

25VQ10A-1B30R

美国MOOG穆格伺服阀

D663-4006

D633Z371B

D634-319C

D631-342C

D661-4033

D661-4341C

D661-4411E

D661-4443C

D661-4580D

D661-4651

D661-4697C

D661-1921E

D661-1933E-4

D661-1933E-6

D662-4010

D662-4011

D662-4127

D662-4141

D662-4709

D062-9320

D633-460B

D633-308B

D633-317B

D633-313B

D633-308A

D952-0025-10

D682Z4875

D684Z8092

J664-106A

J761-003A

G631-3005B

G631-3009B

G631-3018B

G761-3005B

G761-3006B

G761-3033B

G761-3026B

4、针对复杂结构焊接件，往往保护拖罩很难随焊保护，致使焊缝的正反面都容易氧化，影响焊缝性能。采用本发明真空充氩焊接，有效地解决了这一技术难题，避免了金属材料在焊接过程中受有害气体的影响，从而避免了焊缝产生气孔、氧化、性能变差等缺陷问题，提高了产品质量；

5、本发明属于自动化焊接，与常规的手工焊接相比，既提高了焊接质量，又提高了生产效率，且本发明特别适用于钛合金、不锈钢等易高温氧化金属材料的焊接；

