

南宁埋件拉拔试验公司 吊顶荷载实验

产品名称	南宁埋件拉拔试验公司 吊顶荷载实验
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	拉拔试验:拉拔抗剪试验 抗拉强度实验:拉拔力检测 拉拔材质检测:拉伸性能测试
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

产品详情

南宁埋件拉拔试验公司 吊顶荷载实验 U型地脚螺栓用处：固定地脚螺栓又称为短地脚螺栓，它与基础浇灌在一起，用来固定没有剧烈振动和冲击的设备。活动地脚螺栓又称为长地脚螺栓，是一种可拆卸的地脚螺栓，用于固定工作有剧烈振动和冲击的重型机械设备。胀锚地脚螺栓往往被用于固定静置的筒略设备或辅佐设备。胀锚地脚螺栓的设备应该满意下列要求：螺栓*到基础边沿的距离不小于7倍的胀锚地脚螺栓直径;设备胀锚地脚螺栓的基础强度不得小于10MPa;钻孔处不得有裂纹，留心防止钻头与基础中的钢筋、埋管碰撞;钻孔直径和深度应与胀锚地脚螺栓相匹配。粘接地脚螺栓为近几年常用的一种地脚螺栓，其方法和要求同胀锚地脚螺栓。但粘接时留心把孔内杂物吹净，并不得受潮。固定U型地脚螺栓的方法：一、采用钢木混合固定架固定地脚螺栓,在基础短柱支模、绑钢筋的一起,用固定架将地脚螺栓固定在规划方位,并和基础一块浇筑混凝土。该固定架在整个施工过程中要饱尝各种施工荷载的作用,保证其不移位、不下沉。二、适用范围：可用在大型钢结构厂房及钢骨混凝土结构施工中埋设较大直径、尤其是下端悬空的地脚螺栓,操作简洁,能保证地脚螺栓的设备精度要求。运用以上固定地脚螺栓的方法后可以大大提高工程质量和工程进度。地脚螺栓可分为固定的、活动的、胀锚的和粘接的。其间根据外形不同分为：L型预埋螺栓、9字型预埋螺栓、U型预埋螺栓、焊接预埋螺栓、底板预埋螺栓等。地脚螺栓是将机械设备固定在基础上的连接件，它的长短和直径与固定设备的负荷轻、重和冲击振动有关。按其螺栓长短来分，有长型和短型两种地脚螺栓。短型地脚螺栓长度一般在100-1000mm之间。浇固在基础之中的称死地脚螺栓，其头部多作成开叉式和带钩的形状。短型地脚螺栓是用来固定动力载核较轻、冲击振动较小的轻型设备。U型地脚螺栓一般用于铁路，公路，电力企业，水泥厂，矿山，桥梁，轿车，摩托，锅炉钢结构，塔吊，大跨度钢结构和大型修建等。 ，南宁埋件拉拔试验。植筋拉拔试验通常有资质的检测公司进行操作。不同型号钢筋的拉拔数据也不相同。 10钢筋植入深度15倍的，拉拔检测标准为26.5KN。 12钢筋拉拔值为37.9KN。 14钢筋拉拔值为51.5KN。 16钢筋为67.3KN。 18钢筋为85.2KN。 20钢筋为105.8KN。 22钢筋为127.3KN。 25钢筋为164.4KN。 28钢筋为206KN。 30钢筋为236.7KN。以上数据为植筋拉拔试验标准数据。螺栓拉拔现场试验，一般植螺栓48-72小时后，可采用拉力计（千斤顶）对所螺栓进行拉拔试验加载方式。检测方法：1、一般植螺栓72小时后，可采用拉力计（千斤顶）对所植螺栓进行拉拔试验。为减少千斤顶对锚筋附近混凝土的约束，下用槽钢或支架架空，支点距离 max（3d，60mm）。然后匀速加载2 3分钟（或采用分级加载），直至破坏。破坏模式分为螺栓破坏（螺栓拉断）、胶筋截面破坏（螺栓沿结构胶、螺栓界面拔出）、混合破坏（上部混凝土锥体破坏，下部沿结构胶、混凝土界面拔出）3种，结构构件植螺栓，破坏模式宜控制为螺栓拉断。

2、当做非破坏性检验时，大加载值可取为 $0.95A_{sfyk}$ 。

3、抽检数量可按每种螺栓植螺栓数量的0.1%确定，但不应少于3根。

4、锚栓拉拔试验可选用以下两种加荷制度：

连续加载：以匀速加载至设定荷载或锚固破坏，总加荷时宝冶拉拔试验间为2min~3min。

，吊顶荷载实验公司。膨胀螺丝一般分为预埋和后埋种类 预埋的标准BS5080 后埋的标准ASTM4435/4438

膨胀螺丝测试范围 BS5080 详述了土木工程及建筑中安装在混凝土或石材上的结构固件在轴

向拉力条件下进行试验的方法。试验应用于以下安装在混凝土、石材、

人造铸石以及砖墙和工艺石材的固件安装方式。 a) 伸缩锚件。锚栓由摩擦或楔入方式钻孔安装 b)

粘合固件。由水泥或其它粘合材料钻孔安装 c) 镶铸固件。安装过程中锚栓和锁槽浇铸进材料 d)

槽型埋件。施工过程中埋入材料 e) 切底锚栓。打底桩形状钻孔安装。如图 1.1 图 1.1 实验适用的 2

种情况如下： 1) 出于对比或者参考目的的，基本材料的标准样件见 4.1 2)

特殊应用。基础材料要适合固件使用。这种情况下，基础材料要么

是生产的样品，要么是基础材料适当位置的代表部分。 2.参考 2.1 标准 5080

这部分结合其他出版社出版物的特殊版本。具体参考标准见附录。 2.2 参考性文献见附录。 3.定义 3.1

供应商 3.2 使用者 3.3 实验代理按此标准进行实验的人，或保证实验与标准相符的人。 4.基础材料

基础材料 4.1 总述本节给出尺寸标准用来保证实验任一固件不会影响周围固件。尺寸不作

为现场安装依据。标准样件需按尺寸及以下浇铸要求用混凝土生产。 4.2 基础材料标准样本 4.2.1

样本尺寸 4.2.1 样本尺寸 4.2.1 样本尺寸 4.2.1 样本尺寸 4.2.1 样本尺寸 4.2.1 样本尺寸 4.2.1 样本尺寸 4.2.1

2。这些都基于固件尺寸 A，A 的取值如下： a) 伸缩及底切锚栓，孔直径与埋件长度的 1/4，取较大值 b)

粘合固件，固件较大直径与埋件长度 1/4，取较大值 c)

浇铸埋件，垂直于轴的较大尺寸与较大埋件深度的 1/4，取较大值 样品尺寸如下： 1)

固件或埋件洞口较大深度（即固件较深处或洞口较底部）距样品底端较小值为 4A 2)

固件中心距自由边中心较小值为 12A 3) 若两个相同尺寸固件，则两固件中心距较小为 20A，

两种不同尺寸固件，考虑其距离应为每个固件的 10A 之和 4.2.2

混凝土标准样件混凝土混合比例详情如下。材料数量和比例约为 0.28m³。批量

重量应适合搅拌器尺寸及混凝土要求的实际数量，具体计算如下。 a) 波兰水泥，42.5 等级（符合 BS12:1991）：100KG b) 总计：510KG（干重） 1) 粗略合计：硬碎石 20mm-5mm 2) 砂子：自然砂子 等级

C：40% 等级 M：35% 等级 F：30% c) 水：水含量使混凝土中性工作。平均沉降 25mm-75mm d)

压实：使用机械振动机 e) 养护：样品存在湿气至少 90%r.h.，浇铸头 2 天 20 摄氏度

标准样本加强件应如此放置。以保证混凝土及固件之间没有额外强度。 4.2.3 样品报告

标准样品报告内容如下： a) 样品尺寸 b) 被测试固件位置 c) 混凝土混合规范及以下相关信息 1)

混合物的描述。符合规范 BS812-1:1975。 2) 加水量。比例基于饱和且混凝土表面干燥条件 3)

完成后的沉降量 4) 压实方法描述 5) 养护方法描述 6) 实验时，混凝土年龄，压缩强度和密度