

西门子S7-1500CPU1516-3 PN/DP中央控制器

产品名称	西门子S7-1500CPU1516-3 PN/DP中央控制器
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 西门子:PIC 西门子:长质保
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

西门子S7-1500CPU1516-3 PN/DP中央控制器

销售西门子S7-200/300/400/1200/1500PLC，ET200分布式I/O:ET200S、ET200M、ET200SP、ET200PRO、3RW系列软启动器(3RW30/3RW40/3RW44/3RW31)、3RK系列电机启动器、数控系统、变频器(MM420/MM430/MM440/S110/S120/G120/G120C/V10/V20/V60/V80/V90/G130/G150)、人机界面、触摸屏、伺服、电机、西门子通讯电缆、现场总线、DP接头、工控机，西门子低压电器，仪器仪表等，并可提供西门子维修服务，欢迎来电垂询。

作为的工业自动化和数字化解决方案提供商，西门子PLC控制器在工业自动化领域具有广泛的应用。作为西门子PLC控制器的全国代理商，我们引入了西门子PLC模块总代理，提供新的西门子PLC控制器和西门子PLC模块，我们致力于为客户提供优质的西门子PLC控制器产品，同时也提供各种控制面板和自动化系统的设计、开发和集成服务，帮助客户提高生产效率和管理效益。

FB的变量声明表中有静态变量,并可以进行多级的参数传递,因此在调用FB时需生成背景数据块,

而FC则没有这些.FB可以替代FC,反之则不行.

多级的参数传递即所谓的MULTIINSTANCE，你可以把FB，DB做为另外一个FB中的函数来调用，

如在FB2中可以使用FB1中的参数，而终只生成一个背景数据块。

Zane:

FB其实不会占用过多的资源，因为一个程序总是有这些变量的，无论是全局的还是局部变量。

我现在，大量使用的是FB，FC只用来编一些逻辑，及简单的子程序，或仅仅几个CALL指令调用

FB。使用FB及局部变量,更有利于程序的模块化,增加程序的可移植性,就象西门子公司提供的FB

块.

其实FB和FC根本的区别是：FB支持静态变量，而FC只支持临时变量。

静态变量：是调用FB返回时，仍然要为FB保留此变量区，因此不会改变这一区域的数据值。临

时变量却没有这样的特性。

所以在FC中如果在对临时数据变量处写入确定的数据前，就去读时就可能产生不可预见的结果

，而对于静态变量却不会，因为它会保留你上次写入的结果。

万泉河：

咱们编制的控制程序，FB极少用到。所说的用FB来替代FC实用的情况，更是少见，有谁曾经把

FC全部用光啦？恐怕系统都不能负担了。

提供的标准库中，FB倒是不少的。

如果你要编制的函数没有用到静态变量，恐怕没有必要使用FB吧？我看语言中，虽然静态变量使用很容易，但实际用也很少啊。

侠客：我和zane的观点一样，我工作中也是把相同功能的工作编制成FB，然后在FC里调用，程

序修改起来方便，举个例子：如果你有10台电机，一般我们都要给他编制启动，停止逻辑，报

警，复位逻辑。如果我编一个FB把这些逻辑都做好了，为每一个电机分配一个背景数据块的话

，我在FC调用这些电机时，我只要把这些电机对应的I/O点添到FB的管脚上就可以了，*不再

用考虑他里面的逻辑了，如果你全是用FC编这些逻辑的话，1、你要写10遍，2、如果你用粘贴

和复制的话，有可能有的I/O点忘记修改或其他一些错误，3、程序的结构性不强，维护起来浪费

时间。

所以，FB和FC结合起来用是的。