

# 注塑机废气处理 技术指导

产品名称	注塑机废气处理 技术指导
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	8900.00/套
规格参数	品牌:盈和 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号（注册地址）
联系电话	13585452000 13585452000

## 产品详情

注塑机废气治理，主要针对注塑机排气口产生的废气和烟气，采用活性炭吸附法、低温等离子体净化法等，将废气中的有害气体和异味进行分解吸收，从而达到净化的目的，同时达到节能降耗的效果。注塑机排出的废气和烟气中含有大量的挥发性物质如：苯类，酮，醛，醇，脂等。其中苯类，酮，甲醛，甲苯，二甲苯，乙烷，丙烯醛等对人体有的危害，对环境造成污染。因此，对于这些有害物质的处理显得尤为重要。活性炭吸附：1.

原理：活性炭是一种多孔性炭，具有很大的比表面积，具有很强的吸附能力。2. 选用颗粒大小适中的果壳炭或椰壳碳，按照一定的比例，在搅拌桶内混合，然后通过管道，直接进入设备，经过滤器后，再由风机抽至车间。3. 过程：含有有机物的空气经风管进入过滤室，由于活性炭的物理作用，空气中的污染物被吸附在固体表面上，从而分离出洁净的空气。

注塑车间（注塑机）废气处理，治理，达标排放

注塑车间生产工艺为将塑料粒子混合色母等投入搅拌机混合均匀然后再投入熔融挤出机在注塑机中对原料进行电加热熔融，时间由温控箱自动控制，塑料粒子加热温度约为180-220℃，PP粒子、PA粒子分解温度分别为350℃、310℃。熔融过程在密闭空间进行，此工序产生的有机废气并入注塑工段进行定量分析。塑料粒子受热熔融，然后通过注塑机注入模具型腔内，通过注塑机配套循环水泵对模具外侧采用水循环冷却，冷却水循环使用，定期补充，不排放。此工序过程中会产生有机废气，现废气种类以非甲烷总烃计。

注塑车间（注塑机）废气处理般方案为：

、收集系统：

收集系统很重要，不仅要考虑实际生产过程中不影响正常生产，也需考虑废气收集的效率要达到90%以上，现般采用固定式，万向式，软管式加收集罩进行局部针对性收集；

注塑机种类比较多，有卧式、立式，设备亦有大有小，实现设计收集系统时可根据实际工况来综合考虑

其实用性和方案性。

## 二、处理系统：

现市面上针对注塑车间（注塑机）废气处理多采用UV光氧加活性炭箱吸附设备，或二级活性炭吸附设备组合来处理收集来的废气（常州地区目前多采用二级活性炭吸附设备），均收到不错的处理效果。

## 三、风量及管道选型：

风量根据每个注塑机所需要的风量来汇总总风量，风机要求置于处理设备后负压抽取废气。管道选型一般为镀锌螺纹管，或是PP塑料管。