

昆山rco废气处理系统原理 加工设备速度合理

产品名称	昆山rco废气处理系统原理 加工设备速度合理
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	25631.00/套
规格参数	品牌:新德瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

RTO设备是目前市场上主流的废气处理设备，是一种高效的有机废气处理设备。与传统的催化燃烧和直燃式热氧化炉相比，它具有热效率高(95%)、运行成本低、可处理大风量低浓度废气的特点。

实时操作系统设备的生产流程

大的优点是当浓度稍高时，可以进行二次余热回收，大大降低了生产运行成本。大多数现有的实时操作系统使用催化剂进行虚拟加热，但催化剂会老化，需要经常更换。过程很麻烦。蓄热材料被用来代替催化剂，蓄热材料本身已经大大降低到非常经济的价格。对于采购和更换，它们将比使用催化剂便宜得多。

三室实时操作系统的炉体

RTO废气处理设备的主要结构由燃烧室、再生器和切换阀组成。根据客户的实际需求，选择不同的热回收方式和切换阀门。处理原理是将有机废气加热到760 以上(取决于成分)，使废气中的VOC被氧化分解为二氧化碳和水。氧化产生的高温气体流经专用陶瓷蓄热体，使陶瓷体受热“蓄热”，这个“蓄热”用来预热后续的有机废气。从而节省加热废气的燃料消耗。陶瓷蓄热体应分为两个以上(含两个)，每个蓄热体应依次经过蓄热、放热和清洗程序，并连续工作。

工业废气处理设备用RTO焚烧炉

RTO废气处理设备适用于处理浓度为100 ~ 4500 mg/m的废气(建议 100 mg/m)。在合适的废气浓度条件下，无需添加辅助燃料即可实现自热运行，净化效率高(三室> 99%)，维护工作量小，运行安全可靠。有机沉淀物可以定期去除，再生器可以更换，整个装置压力损失小，使用寿命长。

实时操作系统的性能优势

对于环保设备RTO，有机废气可以通过蓄热陶瓷加热器进行处理，在炉膛燃烧的情况下可以提高炉膛内的温度，有机废气中的有害物质可以分解为二氧化碳和水蒸气，或者无毒无害的高温烟气；经过低温蓄热陶瓷后，大量热能从烟气传递到蓄热陶瓷，各种热介质进行交换。这种运行方式成本较低，有机废气处理效率较高，无催化剂中毒，可用于大多数行业的有机废气处理。

实时操作系统的适用条件

环保设备RTO更适用于小风量、中高浓度有机废气的处理，可将燃烧室温度维持在所需温度，减少燃烧器加热的需要，降低运行成本。低浓度有机废气可通过活性炭吸附解吸和沸石转轮浓缩装置转化为中高浓度有机废气，从而提高燃烧效率。