

除铁除锰装置

产品名称	除铁除锰装置
公司名称	古阑坝环保无锡有限公司
价格	.00/套
规格参数	
公司地址	宜兴市宜城街道朝阳路104号
联系电话	0510-83603735 13771389293

产品详情

除铁除锰装置

一、简介

我国有很多地区的地下水中，铁和锰的含量较高，超过或大大超过了生活饮用水卫生标准和工业用水标准。含铁、锰水有铁腥味，使用中能在各种家用器具上产生棕色锈斑，洗涤衣服会染成黄色或棕黄色污渍，沉淀在管道内壁的铁质可使铁菌生长，使水龙头放出“红水”；含铁(锰)水用于造纸、纺织、软片制造或制革等，可使产品产生污点，无法提高产品质量。为了适应生活饮用水和工业用水的需要，开发利用含铁(锰)地下水资源，本公司在同济大学等科研单位的协作下，研制了新颖、高效的体化除铁(锰)设备——ZNFMY(Z)系列除铁除锰净水器。ZNFMY(Z)系列除铁除锰净水器采用了*新技术“活性生物膜接触氧化法”，由于该产品工艺流程简单，除铁除锰不需投加任何药剂，具有运行稳定可靠、对水质适用性强、处理效率高、经济效益显著等特点，是除铁除锰的理想设备。

二、ZNFMY(Z)系列除铁除锰净水器的净水原理

地下水中铁和锰一般以二价状态存在，本设备的净水主要原理是：将含铁(锰)地下水经曝气后，水中铁(锰)开始氧化，当水流经锰砂或特制石英砂滤层过滤时，由于滤料的化学作用及滤料表面的铁(锰)细菌(多芽胞绣菌、含铁嘉氏铁杆菌、单细胞铁细菌及锈色披毛菌等)的生物化学作用，在滤料层中开始发生生物化学反应、接触氧化反应及物理截留吸附等作用，这些过程的共同作用可大大加快水中铁(锰)的氧化、固化和去除，从而达到预期的效果。

三、工艺流程

1. 当地下水中含铁浓度在 5~10mg / L、含锰浓度在 1~2 mg / LL

、时，或地下水中仅含铁而不含锰时，含铁浓度 10mg / L 左右时，可采用曝气——单级除铁除锰过滤器工艺流程：深井——深井泵——充氧曝气器——除铁锰净水器——水塔(或水池)

2 . 若地下水中铁、锰含量较高时，即铁大于 10 mg / L 儿，锰大于时 2.0mg / L ，宜采用曝气——双级除铁除锰工艺流程：深井——压力泵——充氧曝气器——一级除铁除锰净水器——二级除铁除锰净水器——水池(或水塔)

3 . 单级压力式除铁除锰净水器工艺流程示意图

4 . 单级重力式除铁除锰净水器工艺流程示意图 .

四、安装及运行要点

- 1 . 除铁(锰)滤器应放在水平的混凝土基础上，基础应稳固，防止不均匀沉陷。
- 2 . 在滤料装填前应按要求认真筛选，筛选后自下而上、由大而小逐层装填。
- 3 . 滤料装填完毕应及时进行反冲洗，水流自下向上，将不合格的滤料砂粉末及泥水及时冲走，直至出水澄清才能正式运转。
- 4 . 当采用石英砂滤料时，滤池初开始应在低滤速下运行，待氧化膜形成后再逐渐加大滤速。
- 5、反冲洗周期一般根据处理后水质、压力而定。当进出水压力表的差值达到设备的允许水头损失值而进行反冲，当滤后水中铁(锰)含量超出规定值后应立即进行反冲洗。
- 6 . 反冲洗强度一般为 15L /S.m² 左右，反冲洗历时一般为 5~7min 。
- 7 设备初运行阶段，反冲洗水量不宜过大，强度不宜过高，仅以松动滤料为主，以免影响生物活性滤膜的形成。
- 8 . 除铁(锰)滤器的滤料应每年进行翻砂整理，捣碎粘结在一起的大块，并观察滤层厚度，如发现滤层减薄，应补足滤层。

产品详情请来电我公司或发电子邮件垂询!