

盐城烟气净化处理系统 按图加工设备

产品名称	盐城烟气净化处理系统 按图加工设备
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	25360.00/套
规格参数	品牌:新德瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

蓄热式垃圾焚烧炉(Regenerative Thermal Oxidizer)，通称RTO是现阶段完善、平稳、有效的有机废气处理设备，能够解决工业化生产全过程中所排污出去的挥发物有机废气(VOC)和臭味。作为时下流行的VOC工艺处理，其到底基本原理怎样，具备如何的特性，又有多少类型细分化呢？

RTO运作基本原理是把有机废气加温到760 之上，根据操纵温度，等待时间，渗流指数和co2量将使废气中的VOCs氧化分解成二氧化碳和水。

蓄热体，也称蓄热填充料，是RTO装置中的一个关键构成部分，一般选用蜂窝状陶瓷材料；它等同于一个热交换器，功效是：当冷的废气根据热的蓄热体时，蓄热体将存储的发热量释放出来，使废气加温到需要的加热温度而蓄热体自身被制冷(冷周期时间)；加热后的汽体进到发动机燃烧室，经反映后热的清洁气根据冷的蓄热体时，蓄热体消化吸收清洁气体的发热量，使汽体制冷而蓄热体自身被加温(热周期时间)。

瓷器蓄热室应分为2个或之上，每一个蓄热室先后历经蓄热-放热反应-清理等程序流程，循环往复，持续工作中。

RTO装置依照构造的不一样能够区划为：两室RTO，三室(多室)RTO及其旋转式RTO等；两室RTO装置VOCs的污泥负荷在95%—98%，三室RTO装置VOCs污泥负荷可做到98%之上，旋转式RTO污泥负荷则可做到99%之上。

1、有机废气根据离心风机键入蓄热室1开展提温，消化吸收蓄热体里储存的发热量，接着进到发动机燃烧室进一步点燃，提温至设置的温度，在这个全过程中有机化学成分被完全溶解为CO2和H2O。

因为废气在蓄热式1内消化吸收了上一循环系统收购的发热量，进而降低了燃料耗费。解决之后的高温废

气进到蓄热室2开展热交换器，发热量被蓄热体消化吸收，接着排污。而蓄热式2储存的发热量将可用以下一个循环系统对新键入的废气开展加温。

2、三室RTO装置解决废气的方法与两室基本原理相相近，但不一样的是：三室RTO蓄热室“放热反应”后应该马上导入适当清洁气体对该蓄热室开展清理(以确保VOC污泥负荷在98%之上)，仅有待清理进行后才可以进到“蓄热”程序流程。不然残余的VOCs随烟尘排污到烟筒进而减少解决高效率。

旋转式RTO关键由发动机燃烧室、陶瓷填料床和旋转阀等构成。炉墙分为12个室，五个室进废气、五个室出清洁所，一个室清理，一个室起隔离作用。废气多路阀由电动机带著持续、匀速转动，在多路阀的功效下，废气迟缓在12个室中间持续转换。

蓄热层中有12个蓄热体组成来供货气体及排污。12个蓄热体里五个是用以通道，反向的五个是用以出入口，剩余的两个中一个是用以清理。

RTO机器设备作为流行VOC工艺处理，具备众多优势，才使其可以出类拔萃：

一、RTO废气处理设备基本上能够解决全部含有有机物的废气，能够解决排风量大、浓度值低的有机废气。解决有机废气总流量的延展性非常大(为名总流量20%~120%)。

二、RTO废气处理设备能够融入有机废气中VOCs的构成和浓度值的转变、起伏，对废气中带入少量尘土、固态颗粒不比较敏感，在全部供热点燃清洁法中热效较高(>95%)。

三、RTO废气处理设备在适合的废气浓度值标准下，不用加上辅助燃料而完成自供暖实际操作，清洁高效率(三室>98%)，维护保养劳动量少、实际操作可以信赖。有机化学沉淀可规律性的消除，蓄热体可拆换，全部装置的工作压力损害较小，装置使用期长。