

# 加料罐电子称重系统-控制加料放料

产品名称	加料罐电子称重系统-控制加料放料
公司名称	上海楷亚科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:楷亚 量程:0.5-20吨 精度等级:3级
公司地址	上海市奉贤区场中路629号
联系电话	18201945437 13262637859

## 产品详情

上海楷亚科技有限公司是一家致力于工业称重、和流水线滚筒称重控制系统、自动检重秤（包装灌装）智能配料、过程控制等领域产品的研发、生产和销售。根据项目需求，擅长结合客户的工况现场为客户量身订制开发各类工业生产过程中的整体称重优化方案。对项目的功能、性能、安全、可靠性等各个方面进行全面验证，为客户提供贯穿整个价值链的称重、分析和产品检测解决方案，帮助企业简化流程、提高生产率，有效推动企业的发展。

楷亚加料罐电子称重系统是一种专为控制加料放料而设计的设备。它基于称重模块技术，能够准确测量加料罐内物料的重量，实现\*\*的加料控制。无论是料仓控制加料称重，还是反应釜称重，在各个工业领域，我们的产品都得到了广泛应用。

下面，让我们为您详细介绍加料罐电子称重系统的功能、工作流程和技术参数。

产品功能：

实时监测加料罐内物料的重量，准确控制加料放料。

提供高精度的称重数据，精度等级达到3级，确保生产过程的稳定性和质量。

支持远程数据传输和监控，可与生产线上的其他设备进行无缝连接及数据共享。

具备智能报警功能，可及时提醒用户进行物料补充和设备维护。

采用先进的技术和材料，具有耐腐蚀、抗震动和抗干扰等特点，适用于各种复杂的工作环境。

工作流程：

加料罐电子称重系统的工作流程可以简单概括为以下几步：

在加料罐内安装称重模块，并与系统主机进行连接。

通过系统主机对加料罐进行参数设置，包括量程、精度等级等。

启动系统，开始称重操作。

系统实时监测加料罐内物料的重量变化，并将数据传输到系统主机。

系统根据设定的控制策略，控制加料和放料的操作，以实现\*\*的加料控制。

技术参数：

加料罐电子称重系统的主要技术参数如下：

品樽	量程	精度等级	0.5-20吨
----	----	------	---------

我们的加料罐电子称重系统在市场上享有良好的声誉，其的性能和可靠的质量广受用户赞誉。如果您有任何关于称重模块、料仓控制加料称重、料罐称重系统、反应釜称重等方面的需求或疑问，欢迎随时与我们联系。我们期待与您进一步合作！