

珠海M16轨道压板工厂

产品名称	珠海M16轨道压板工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	生产工艺:锻造、铸铁、铸钢 材质:铸钢、铸铁 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

珠海M16轨道压板工厂 (2)在施工前,检查工具、材料齐全,尺寸否准确,必要时行转辙器的组装试验防爬阻力,扣件系统应防止钢轨相对于轨枕的纵向位移,即防止钢轨爬行,这就需要扣压件有足够的扣压力并且扣压力衰减小 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业,主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。KE型扣件是一种有铁垫板的分开式扣件,它把铁垫板放入混凝土枕凹槽内,并用预埋螺栓固定在混凝土枕上,钢轨与铁垫板的联结用“蟹钳”形弹条和螺栓扣着
每加工喷砂3000片加新砂一次,加新砂50KG 大六角头高强度螺栓连接副含一个螺栓、一个螺母、两个垫圈(螺头和螺母两侧各个垫圈)5.3摇枕心盘螺栓孔磨耗大于2mm、心盘销孔磨耗大于3mm时堆焊后加工
1、淬火的温度和时间 对于中碳钢及低合金钢紧固件,如果在淬火过程,将温度加热到GS线以下,也就是850以下进行冷却,冷却后工件硬而脆,应考虑选择GS线以上5 进行加热

铁路钢轨扣件是轨道上用以联结钢轨和轨枕(或其他类型轨下基础)的零件,又称中间联结零件。其作用是将钢轨固定在轨枕上,保持轨距和阻止钢轨相对于轨枕的纵横向移动。铁路钢轨扣件系统分为:弹片扣件系统、扣板扣件系统、弹条扣件系统。