

# 聚四氟乙烯球阀垫生产厂家，铁氟龙四氟垫，铜粉垫

产品名称	聚四氟乙烯球阀垫生产厂家，铁氟龙四氟垫，铜粉垫
公司名称	廊坊通宁节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:通宁 材质:聚四氟乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县广安镇郝家屯村
联系电话	18230346131 18230346131

## 产品详情

聚四氟乙烯垫片适用于温度、压力交变剧烈的密封部位，是管道、阀门、泵、换热器、塔、人孔、手孔等法兰连接处的静密封元件。

## 密封垫片安装的几个注意事项

密封垫片是解决“跑、冒、滴、漏”的静密封的零件。由于静密封的结构形式很多，故按照这些静密封形式，相应地出现了平面垫、椭圆垫、透镜垫、锥面垫、液体密封垫、O形圈以及各种自密封垫等。垫片的正确安装，应在法兰连接结构或螺纹连接结构、静密封面和垫片经检查无疑，其他阀件完好无损的情况下进行。1、装垫片前，密封面、垫片、螺纹及螺栓螺母旋转部位涂上一层石墨粉或石墨粉用机油(或水)调合的泣滑剂，垫片、石墨应保持干净。

2、垫片安装在密封面上要逢中、正确，不能偏斜，不能伸入阀腔或搁置台肩上。垫片内径应比密封面内孔大，外径应比密封面外径稍小，这样才能保证垫片受压均匀。

- 3、安装垫片只允许装一片，不允许在密封面间装两片或多片来消除两密封面间的间隙不足。
- 4、椭圆垫片的密闭应使垫片内外圈相接触，垫片两端面不得与槽底相接触。
- 5、O形圈的安装，除圈和槽应符合设计要求外，压缩量要适当，金属空心O形圈一般压扁度为10%~40%，橡胶O形圈的压缩变形率，圆柱面上的静密封取13%~20%;平面静密封面取15%~25%。对内压高的，真空上使用压缩变形应高一些。在保证密封的前提下，压缩变形率越小越好，可以延长O形圈的寿命。
- 6、垫片在上盖前，阀门应处于开启的位置，以免影响安装和损坏阀件。盖时要对准位置，不得用推拉的办法与垫片接触，以免垫片发生位移和擦伤。调整盖的位置时，应将盖慢慢地提起，再对准轻轻地放下。
- 7、螺栓连接或螺纹连接的垫片的安装，应使垫片处在水平位置上(螺纹连接的垫片盖，有扳手位置的不得用管子钳)。螺纹拧紧应采用对称、轮流、均匀的操作方法，螺栓应扣满、齐整、无松动。
- 8、垫片压紧前，应对压力、温度、介质的性质、垫片材料特性了解清楚，确定预紧力。预紧力应保证在试压不漏的情况下，尽量减小(过大的预紧力容易破坏垫片，使垫片失去回弹力)。
- 9、垫片上紧后，应保证连接件有预紧的间隙，以备垫片泄漏时有预紧的余地。
- 10、在高温工作时，螺栓会产生高温蠕变，产生应力松弛，变形增大，导致垫片处泄漏，需要热紧。反之，在低温条件下，螺栓会产生收缩，需要冷松。热紧为加压，冷松为泄压，热紧和冷松应在保持工作温度24h后进行。
- 11、密封面采用液体密封垫片时，其密封面应清理或进行表面处理。

平面密封面应研磨后相吻合，涂布胶粘剂应均匀(胶粘剂应与工况条件相适应)，要尽量排出空气，胶层一般为0.1~0.2mm。螺纹处与平面密封面一样，接触两个面都要涂布，旋入时应立式姿态，以利空气的排出。胶液不宜过多，以免溢出点污其他阀件。

12、对螺纹密封采用聚四氟乙烯薄膜生胶带时，应先将薄膜起点用力拉薄，粘在螺纹面上;然后将起点处多余的胶带除掉，使粘在螺纹上的薄膜呈楔形。视螺纹间隙一般缠绕1~3圈，缠绕方向应顺着旋入方向，将终点重合在起点处;慢慢地拉断薄膜成楔形，这样薄膜缠绕的厚度均匀。旋入前，把螺纹端部的薄膜压合一下，以便薄膜随螺纹一起旋入内螺纹中;旋入时要慢，用力要匀;旋紧后不要再动，更要避免回转，否则容易泄漏。