

辽阳石化聚丙烯LHP525J薄膜料BOPP

产品名称	辽阳石化聚丙烯LHP525J薄膜料BOPP
公司名称	北京新塑世纪商贸有限公司
价格	7900.00/吨
规格参数	产品:辽阳石化LHP525J 数量:300 牌号:LHP525J
公司地址	北京房山区燕山迎风街9号百合大厦A216
联系电话	010-80345587 13581512778

产品详情

辽阳石化聚丙烯LHP525J薄膜料BOPP

硬度、拉伸强度和蠕变性优于低密度聚乙烯；耐环境开裂性不如低密度聚乙烯，特别是热氧化作用会使其性能下降，所以，树脂需加入抗氧化剂和紫外线吸收剂等来提高改善这方面的不足。高密度聚乙烯薄膜在受力情况下的热变形温度较低，这一点应用时要注意。

高密度聚乙烯树脂可采用注射、挤出、吹塑和旋转成型等方法成型塑料制品。采用注射成型可成型出各种类型的容器、工业配件、医用品、玩具、壳体、瓶塞和护罩等制品。采用吹塑成型可成型各种中空容器、超薄型薄膜等。采用挤出成型可成型管材、拉伸条带、捆扎带、单丝、电线和电缆护套等。另外，还可成型建筑用装饰板、百叶窗、合成木材、合成纸、合成膜和成型钙塑制品等。

高密度聚乙烯(HDPE)是一种白色粉末或颗粒状产品。无毒无味，结晶度80%~90%，软化点125~135℃，使用温度100℃；硬度、抗拉强度和蠕变均优于低密度聚乙烯。具有良好的耐磨性、电绝缘性、韧性和耐寒性；化学稳定性好，常温下不溶于任何有机溶剂，耐酸、碱及各种盐类的腐蚀；该膜对水蒸气和空气的渗透性低，吸水率低；耐老化性差，耐环境应力开裂性能不如低密度聚乙烯。特别是热氧化会降低其性能。因此，应在树脂中添加抗氧化剂和紫外线吸收剂来改善这一缺陷。高密度聚乙烯薄膜在应力作用下的热变形温度较低，应注意其应用。

HDPE是一种由乙烯共聚生成的热塑性聚烯烃。虽然HDPE在1956年就已推出，但这种塑料还没达到成熟水平。这种通用材料还在不断开发其新的用途和市场。高密度聚乙烯通常使用Ziegler-Natta聚合法制造，其特点是分子链上没有支链，因此分子链排布规整，具有较高的密度。该过程在管式或釜式低压反应器中以乙烯为原料，用氧或有机过氧化物为引发剂引发聚合反应。

所有这些加工过程都是由乙烯单体、 α -烯烃单体、催化剂体系（可能是不止一种化合物）和各种类型的烃类稀释剂参与的放热反应。氢气和一些催化剂用来控制分子量。淤浆反应器一般为搅拌釜或是一种更常用的大型环形反应器，在其中料浆可以循环搅拌。当乙烯和共聚单体（根据需要）和催化剂一接触，就会形成聚乙烯颗粒。除去稀释剂后，聚乙烯颗粒或粉粒被干燥并按剂量加入添加剂，就生产出粒料。

带有双螺杆挤出机的大型反应器的现代化生产线，可每小时生产PE40000磅以上。新的催化剂的开发为改进新等级HDPE的性能作出贡献。两种常用的催化剂种类是菲利浦的铬氧化物为基础的催化剂和钛化合物一烷基铝催化剂。菲利浦型催化剂生产的HDPE有中宽度分子量分布；钛一烷基铝催化剂生产的分子量分布窄。用复式反应器生产窄MDW的聚合物所用催化剂也可用于生产宽MDW品级。举例来说，生产显著不同分子量产品的两个串联反应器可以生产出双峰分子量聚合物，这种聚合物具有全宽域的分子量分布。

一、指代不同

- 1、高分子量聚乙烯：是一种耐冲击、耐磨损、自润滑性能好以及低温性能优异的工程塑料。
- 2、高密度聚乙烯：高密度聚乙烯是一种不透明白色腊状材料，比重比水轻，比重为0.941~0.960。

二、特性不同

- 1、高分子量聚乙烯：抗滑动摩擦能力强。超高分子量聚乙烯管耐磨性高于一般的钢管4-7倍，不锈钢的27.3倍。是酚醛树脂的17.9倍，尼龙六的6倍，聚乙烯的4倍，年磨损率平均值0.58mm，提高了管道的使用寿命。
- 2、高密度聚乙烯：无毒，无味，结晶度为80%~90%，软化点为125~135℃，使用温度可达100℃；硬度、拉伸强度和蠕变性优于低密度聚乙烯；耐磨性、电绝缘性、韧性及耐寒性较好；化学稳定性好。

三、制备不同

- 1、高分子量聚乙烯：是由乙烯、丁二烯单体在催化剂的作用下，聚合而成的平均分子量大于200万的热塑性工程塑料。该材料综合性能可长期在-269至+80℃条件下工作。
- 2、高密度聚乙烯：具有良好的耐热性和耐寒性，化学稳定性好，还具有较高的刚性和韧性，机械强度高。介电性能，耐环境应力开裂性亦较好。

PE-HD的高结晶度导致了它的高密度，抗张力强度，高温扭曲温度，粘性以及化学稳定性。

PE-HD比PE-LD有更强的抗渗透性。PE-HD的抗冲击强度较低。PE-HD的特性主要由密度和分子量分布所控制。适用于注塑模的PE-HD分子量分布很窄。对于密度为0.91~0.925g/cm³，我们称之为类型PE-HD；对于密度为0.926~0.94g/cm³，称之为第二类型PE-HD；对于密度为0.94~0.965g/cm³，称之为第三类型PE-HD。

该材料的流动特性很好，MFR为0.1到28之间。分子量越高，PE-LD的流动特性越差，但是有更好的抗冲击强度。PE-LD是半结晶材料，成型后收缩率较高，在1.5%到4%之间。

PE-HD很容易发生环境应力开裂现象。可以通过使用很低流动特性的材料以减小内部应力，从而减轻开裂现象。PE-HD当温度高于60℃时很容易在烃类溶剂中溶解，但其抗溶解性比PE-LD还要好一些。

注塑工艺条件

干燥：如果存储恰当则无须干燥。

其它下水道管线的替代物增长迅速。

板材和热成型：许多大型野餐型冷藏箱的热成型衬里是由PE制成的，具有韧性、重量轻和耐用性。其它片材和热成型产品包括挡泥板、槽罐衬里、盘盆防护罩、运输箱和罐。一种大量的增长迅速的片材应用

是地膜或池底村里，这是基于MDPE具有韧性、耐化学性和不渗透性。

贮存时应远离火源，隔热，仓库内应保持干燥、整洁，严禁混入任何杂质，严禁日晒、雨淋。运输应贮放在清洁、干燥有顶棚的车厢或船舱内，不得有铁钉等尖锐物。严禁与易燃的芳香烃、卤代烃等有机溶剂混运。例如，农夫山泉的四升装的矿泉水的大桶，就是此材料。反应热的撤除主要通过循环物流的冷却，生产产品MI范围为0.01~150，密度范围为0.915~0.970 g/cm³。气相流化床聚合反应工艺的特点是：操作压力低，温度低；可生产全密度聚乙烯；催化剂体系包括钛系、铬系；茂金属催化剂；对原料纯度要求高，所有原料均要精制；不需溶剂，能耗低，维修和运行费用低。生产工艺是：干燥的单体与氢气一道加到反应器系统中，原料加进一个大循环蒸汽回路，并通过气体分配由进入大型流化床反应器的底部，根据设计反应器原料有69.57%乙烯（乙烯含量为99.9%，0.1%为乙烷）、10.43%氢、7.56%乙烷和12.44%氮。这一原料气组成生产出来额产品具有8g/10min的熔体指数和0.964g/cm³的密度。高密度聚乙烯（HDPE），为白色粉末或颗粒状产品。无毒，无味，结晶度为80%~90%，软化点为125~135℃，使用温度可达100℃；硬度、拉伸强度和蠕变性优于低密度聚乙烯；耐磨性、电绝缘性、韧性及耐寒性较好；耐老化性能差，耐环境应力开裂性不如低密度聚乙烯，特别是热氧化作用会使其性能下降，所以树脂中须加入抗氧化剂和紫外线吸收剂等来改善这方面的不足。高密度聚乙烯薄膜在受力情况下热变形温度较低，应用时要注意。

高密度聚乙烯（HDPE）的性能特征

高密度聚乙烯树脂（HDPE）与低密度聚乙烯树脂（LDPE）比较：密度高、结晶度高，同时还有较高的耐温性、耐油性和有较高的强度。但由于熔体的粘度较高，给其成型加工增加了一定的难度。高密度聚乙烯树脂的性能如下：

- a、高密度聚乙烯树脂为乳白色。不透明蜡状颗粒（也有粉末状），无毒，无味，比低密度聚乙烯略重些。
- b、高密度聚乙烯树脂支链极少，结晶度高（75% - 90%），其制品的透明度不如低密度聚乙烯制品透明度高。
- c、高密度聚乙烯树脂的刚度、拉伸强度、力学强度和耐热性都好于低密度聚乙烯。其制品可在不高于80℃温度条件下长期应用。
- d、高密度聚乙烯制品的电绝缘性、韧性和耐寒性也较好，但不如低密度聚乙烯。
- e、吸水性极低（不大于0.03%），化学稳定性好。
- f、选择应用高密度聚乙烯树脂，应注意其密度对性能的影响：如果密度提高，则其拉伸强度、韧性、软化温度和耐化学性能也随之提高，但其低温冲击强度、伸长率和渗透性会随之下降。如果是其相对分子质量提高，但其熔体粘度也会随之提高，这对其成型加工会带来一定的难度。

高密度聚乙烯(HDPE)为白色粉末或颗粒状产品。无毒，无味，结晶度为80%~90%，软化点为125~135℃，使用温度可达100℃；硬度、拉伸强度和蠕变性优于低密度聚乙烯；耐磨性、电绝缘性、韧性及耐寒性较好；化学稳定性好，在室温条件下，不溶于任何有机溶剂，耐酸、碱和各种盐类的腐蚀；薄膜对水蒸气和空气的渗透性小，吸水性低；耐老化性能差，耐环境应力开裂性不如低密度聚乙烯，特别是热氧化作用会使其性能下降，所以树脂中须加入抗氧化剂和紫外线吸收剂等来改善这方面的不足。

高密度聚乙烯树脂可采用注射、挤出、吹塑和旋转成型等方法成型塑料制品。采用注射成型可成型出各种类型的容器、工业配件、医用品、玩具、壳体、瓶塞和护罩等制品。采用吹塑成型可成型各种中空容器、超薄型薄膜等。采用挤出成型可成型管材、拉伸条带、捆扎带、单丝、电线和电缆护套等。

HDPE是塑胶原料库回收市场增长快的一部分。这主要因为其易再加工，有小限度的降解特性和其在包

装用途的大量应用。主要的回收利用是将25%的回收材料，例如后消费回收物（PCR），与纯HDPE经再加工后用于制造不与食物接触的瓶子。

高密度聚乙烯(HDPE)为白色粉末或颗粒状产品。无毒，无味，结晶度为80%~90%，软化点为125~135，使用温度可达100；硬度、拉伸强度和蠕变性优于低密度聚乙烯；耐磨性、电绝缘性、韧性及耐寒性较好。