

高压金属软管制造厂家

产品名称	高压金属软管制造厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道制造公司 本公司304金属软管厂之一,质量过硬,优惠.是您优选的不锈钢金属软管厂家,我厂以诚恳的待人态度和不错的口碑,过硬的技术和一颗坚持创新的心期待与您共创.欢迎新老顾客来电洽谈咨询.连接方式：1、通用螺纹连接式。2、通用法兰连接式。3、两端接管连接式。4、快速接头连接式。注意：在选用所需金属管总成时，一般应当首先弄清以下四大要素：1、尺寸：即软管的通径和长度，确定长度时，注意软管的弯曲半径，一般静态弯曲半径 $R_j=(5-8)DN$,动态弯曲半径 $R_d=10DN$ 。2、压力：选用承压能力合适的软管，并把工作压力注明。注意：温度对软管的影响。3、介质：据介质的腐蚀性选择管体及接头材质。4、安装：据安装条件选择方便的软管接头，并注意：配置时软管运动的方向合理，不扭曲。公司精工制造高、中、低压高强度不锈钢金属软管、补偿器、橡胶软管;塑料软管;金属橡塑复合挠性软管;高压由壬、接头、各种管体连接配件：气胎由壬、闸板胶芯及各种橡塑制品等。产品广泛应用于石油钻探、石油化工、煤炭开采、航天、造船、冶金、矿山、建筑、电力、水力、食品等行业。

不锈钢金属软管选型五大要素

- 1、尺寸软管公称通径，选用接头型式(主要有法兰联接、螺纹连接、快速接头连接)及不锈钢金属软管的尺寸，不锈钢金属软管长度。

- 2、压力根据不锈钢金属软管实际工作压力，再查询波纹金属软管的公称通径与压力表,决定是否使用不锈钢网套类型的金属软管。
- 3、介质不锈钢金属软管中所送的介质的化学属性，按软管材质耐腐蚀性能参数表，决定不锈钢金属软管各零件的材质。
- 4、温度不锈钢金属软管内介质的工作温度及范围；软管工作时的环境温度。高温时，须按不锈钢金属软管高温下的工作压力温度修正系数，确定温度修正后的压力，以确定选用正确的压力等级。
- 5、状态按不锈钢金属软管使用时的状态，参照不锈钢金属软管的正确使用与安装方法与软管在沉降补偿时的佳长度。不锈钢金属软管各种运动状态的长度计算及软管的小弯曲次数和小弯曲半径等因素，参数正确选取不锈钢金属软管长度，并正确安装。

金属软管连接方式：金属软管连接方式分为法兰连接、丝扣连接、kuai速接头连接，金属软管一般采用丝扣和kuai速接头连接，较大口径一般采用法兰连接。特殊功能金属软管是软管安装在压力管路中的主要承压件，同时对波纹管起护套作用，根据管道中的压力大小及应用场所，可选择一层或多层的不锈钢丝或钢带进行编织，曙光牌软管的压力范围一般为PN0.6 32.0Mpa。gao达42.0MPa。由于制作软管主要零件的材料是采用奥氏体不锈钢，因而保证了软管优良的耐温性和耐蚀性，软管的工作温度范围极广，为-196 600度，使用的软管按管道所通介质的腐蚀性选择适用的不锈钢牌号，即可保证软管的耐蚀性。波纹金属软管具备了良好的柔软性、抗疲劳性、耐高压、耐高低温、耐蚀性等诸多特性，它相对其它软管(橡胶、塑料软管)的寿命就要高出许多，故它又具有较高的综合经济效益。