

天都数控法兰组焊机 角钢塔设备 质量

产品名称	天都数控法兰组焊机 角钢塔设备 质量
公司名称	山东天都数控机械有限公司
价格	.00/普通包装
规格参数	
公司地址	济南山东省济南市济兗路771号
联系电话	86-053169923666 15990990142

产品详情

供应【天都数控】法兰组焊机 角钢塔设备 质量第一

产品特点：主、支管组装台移动及主、从卡盘转动均采用电机驱动数字显示（或数控控制）。操作简单，定位准确、方便、工作效率高、占地面积小、节约工装费用。该机用于钢管于两端法兰及只管法兰的定位组装焊接。该设备主要由法兰组装主、从卡盘，只管组装单元，托料装置组成，主从卡盘组装台和支管组装台由电机驱动，移动位置数显或数控。工件旋转，支管定位也可采用电机驱动，实现角度数显或数控，操作方便，只管焊接位置角度准确。一、产品名称：JX2020-1型数控角钢加工生产线

用途特点：该机为多功能全自动数控角钢生产线，可在等边及

不等边角钢上加工圆孔、椭（长）圆孔及方孔。孔型改变只需更换一组模具即可，且操作简便、快捷。

该产品已落户河北拓发公司，深受用户青睐。二、产品名称：JX4014数控角钢加工生产线

用途特点：该产品为本公司自行研发的高速单剪全自动数控角钢 生产线，加工角钢尺寸范围为：40 × 40 × 3 ~ 14 × 14 × 12（mm）。该机与原1412线相比工作效率提高了三分之一倍多。

该产品本公司已投入批量生产，欢迎广大客户惠顾。三、产品名称：PZ2018数控平面钻床

用途特点：该机工作台四角均能定位，加工过程中可在另处循环 进行待加工件装夹，工作效率高。本机床加工最大孔径为 50mm，加工最大工件厚度为100mm左右，可加工沉孔及倒角；一次装夹定位编程可钻1000个孔左右，且重复定位精度在 ± 0.1mm之内，加工精度高。本机属加强性数控平面钻床，适用范围广，欢迎广大客户选购。欢迎广大客户来电咨询！