

管道腐蚀化验，焊接工艺怎么评定

产品名称	管道腐蚀化验，焊接工艺怎么评定
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

管道腐蚀化验，焊接工艺怎么评定

焊接工艺评定介绍（如果不不知道，什么是焊接工艺评定，进来了解下）

焊接工艺评定为验证所拟定的焊件焊接工艺的正确性而进行的试验过程及结果评价。一般在焊接工程（钢桥，房建钢构，市政钢管）焊接前都应按设计要求进行焊接工艺评定。

焊接工艺评定报告包括：

1. 封面。

2. 目录。

3. 焊接工艺评定报告。

4. 焊接工艺评定指导书。

5. 焊接工艺评定记录表。

6.焊接工艺评定检验结果。

7.栓钉焊焊接工艺评定报告。

8. 栓钉焊焊接工艺评定指导书。

9. 栓钉焊焊接工艺评定记录表。

10.栓钉焊焊接工艺评定检验结果表。

(详见规范《钢结构焊接规范》GB50661-2011) 。

焊接工艺分工：

1.施工单位制定焊接工艺评定方案，焊接工艺评定指导书。（一般由钢构制造厂技术人员负责），施工方焊工焊接试件。（一般有对接试板，T型试板等），焊接好后，把焊接工艺指导书和焊接试板一起送去检测单位检测。

2.检测单位根据委托方指定的规范及检测参数要求对焊接试件进行检测试验，出具检测报告。如果焊接工艺评定检测结果不合格，可在原焊件不合格项重新加倍取样机进行检验。如果还不合格，应制定新的焊接工艺评定方案和指导书。

3.当检测结果全部合格后，施工方按照《钢结构焊接规范》GB50661-2011编制《钢结构焊接工艺评定报告》，并随工程资料存档，一般焊接工艺评定有限期为5年