

PC/ABS沙比特C1110-100

产品名称	PC/ABS沙比特C1110-100
公司名称	上海飞啸贸易有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:沙比特C1110-100 品牌:PC/ABS沙比特 厂家:美国沙比特PC/ABS
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338-1号1240室
联系电话	021-31200818 13585788848

产品详情

PC/ABS沙比特C1110-100

PC/ABS是聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物。它是一种现在广泛运用的合金塑胶，结合了PC和ABS的优良品性。拥有PC的耐冲，，高温，机械性，抗紫外线等**工程性能，同时传承了ABS的易加工性能。结合了两种材料的优异特性，可广泛使用在汽车内部零件、事务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。

PC/ABS沙比特: C6200

PC/ABS沙比特: C6600

PC/ABS沙比特: MC1300

PC/ABS沙比特: MC8002

PC/ABS沙比特: C1200HF

PC/ABS沙比特: C2950HF

PC/ABS沙比特: C1110

PC/ABS沙比特: C1100

PC/ABS沙比特: C1200

PC/ABS沙比特: C2800

PC/ABS沙比特: C2950

PC/ABS性能说明：

干燥处理。

数据显示湿度应小于0.03%，干燥时间一般在100度到110度的温度下烘烤2个小时到4个小时。

普通PC+ABS料筒温度一般在50度到70度之间，

PC+ABS的熔点为220度到250度，

料筒恒温

模具温度

注射压力

保压压力

210

72 ~ 92

82 ~ 152MPa

注射压力的40% ~ 50%

为了使制品的内应力*小化，保压压力应该尽可能设置低，PC/ABS背压：只要5~10MPa，避免产生摩擦热，PC/ABS注射速度：中等注射速度，将摩擦热降至*小；PC+ABS多级注射；对有些制品建议采用从慢到快。