

不锈钢、碳钢、灰铸铁

碳钢、不锈钢

不锈钢

橡胶、

PZL73X-10P不锈钢链轮插板阀、PZL73F-16P对夹式链轮式刀型闸阀注意事项：1、安装前须检查阀门腔内和密封面等部位，不允许有污物或砂粒附着；2、各连接部位螺栓，要求均匀拧紧；3、检查填料部位要求压紧，既保证填料的密封性，也要保证闸板开启灵活；4、用户在安装阀门前，必须校对阀门型号，连接尺寸及注意介质流向，保证与阀门要求一致性；5、用户在安装阀门时，必须预留阀门驱动的必需空间；6、驱动装置的接线须按线路图进行；7、刀型闸阀必须定期保养，不得随意碰撞及挤压，以免影响密封。

PZL73X-10P????????PZL73F-16P?????????(mm)?

MPa	DN	L	D	D1	D2	H	N-M	D0
1.0	50	43	160	125	100	330	4-M16	180
	65	46	180	145	120	360	4-M16	180
	80	46	195	160	135	390	4-M16	220
	100	52	215	180	155	440	8-M16	220
	125	56	245	210	185	510	8-M16	230
	150	56	280	240	210	600	8-M20	280
	200	60	335	295	265	700	8-M20	360
	250	68	390	350	320	840	12-M20	360
	300	78	440	400	368	960	12-M20	400
	350	78	500	460	428	1110	16-M20	400
	400	102	565	515	482	1250	16-M22	400
	450	114	615	565	532	1380	20-M22	530
	500	127	670	620	585	1530	20-M22	530
	600	154	780	725	685	1800	20-M27	600
	700	165	895	840	800	2150	24-M27	600